



Molykote P-74 Antiseize

Nietoksyczna szaro czarna pasta o bardzo wysokiej nośności, szczelności, ekstremalnych właściwościach ciśnienia składająca się ze smarów stałych (np. grafit, molibden) i olejów syntetycznych, zagęszczaczy, dodatków antyciernych, dodatków adhezyjnych do połączeń śrubowych i suwliwych oraz do zabezpieczeń Anti-Sieze przeciw zatarciowym ułatwiająca długotrwałe smarowanie. Może być stosowana w szerokim zakresie temperatur od - 40 do +1500°C i pomimo optymalnego współczynnika tarcia (u 0,11), nadaje się do wielokrotnego montażu i demontażu. Pastę można stosować bez szkodliwości do stali nierdzewnej lub stali nimonik (niemagnetycznych). Skład chemiczny pasty DowCorning P-74 pomimo że nie zawiera ona związków metali zapewnia; dobrą ochronę przed korozją, wysoką nośność, współczynnik tarcia zbliżony do olejowanych śrub, niewielki rozrzut siły wstępnej naprężenia i ochronę stali przed kruchością i naprężeniami.

Molykote P74 ułatwia demontaż nawet po wydłużonym okresie eksploatacji w przemyśle chemicznym, petrochemicznym, papierniczym i motoryzacyjnym i w każdych trudnych warunkach pracy. Oto kilka przykładowych zastosowań; montaż połączeń gwintowanych eksploatowanych w wysokich temperaturach lub środowiskach korozyjnych (np: świece zapłonowe i śruby układach wydechowych pojazdów mechanicznych, linie do przetwarzania materiałów polimerowych, linie do produkcji profili aluminiowych i rurowych). Molykote P74 antiseize można również smarować łożyska ślizgowe, wały, rowkowane śruby w układach wydechowych, resory piórowe, łańcuchy pracujące w ekstremalnie dużych temperaturach.

Obecność molibdenu oznacza wytrzymałość na duże obciążenia a zastosowane wypełniacze doskonale uszczelniają elementy smarowane np. połączenia kołnierzone w rurociągach. Jeżeli chodzi o smarowanie łożysk to zalecane jest smarowanie łożysk tzw. Wolnoobrotowych do temperatury około 1100 °C (np. napędy taśm i wózków w piekarniach, malarniach i piecach do wypalania). Inne ciekawsze aplikacje zastosowań pasty Molykote P-74 to smarowanie ruchomych części maszyn pracujących w bardzo wysokich temperaturach i ciśnieniach - łożyska i prowadnice ślizgowe, przy montażu łopatek turbin gazowych i parowych, smarowanie zawiasów, hamulców, i sprężyn płaskich. Co jest bardzo istotne, to antiseize P-74 nie powoduje metalurgicznego zniszczenia lub uszkodzenia elementu smarowanego w wysokich temperaturach - w szczególności ze stali nierdzewnej lub zawierającej wysoki procent sto popów niklu. Produkt nie zanieczyszcza środowiska

Sposób aplikacji jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę P-74 można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub rozcieńczalnik Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane.

[Pełny opis produktu Molykote P-74 w formacie .PDF](#)

[Więcej informacji znajdziesz tutaj.](#)