

MOLYKOTE® TP-42 PASTE

KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie

https://sklepsmary.pl

KUP TERAZ
Bezpieczny_sklepsmary.pl

Mieszanina mineralnego i syntetycznego oleju bazowego posłużyła do stworzenia smaru o zwiększonej odporności na wodę i zachowującego przez cały czas mimo upływy czasu stałą konsystencję Molykote TP-42. Mydło litowe jako zagęszczacz, dodatki antycierne oraz adhezyjne i stałe środki smarne pozwoliły stworzyć unikalny produkt Molykote TP-42 znany najpowszechniej jako smar do stosowania w mechanizmach zaciskowych obrabiarek w tym w obrabiarkach CNC. Ze względu na starannie dobrane dodatki smarne pasta Molykote TP-42 posiada wysoką przyczepność, dobrą odporność na korozję i zużycie przez tarcie, zapobiega nierównemu poślizgowi i posiada dużą odporność na emulsje stosowane w obrabiarkach. Produkt posiada wysoką nośność, odporność na wymywanie wodą i emulsją stosowaną przy obróbce metali. Pasta zachowuje wszystkie właściwości zadeklarowane przez producenta w zakresie temperatur pracy od -25 ° C do +125 °C i pracuje jako suchy smar w temperaturze do 250 °C. Nie jest szkodliwa dla środowiska naturalnego, gdyż zawiera substancje nietoksyczne. Inne zatosowania pasty DC TP-42 to; elementy tokarek wymagające smarowania, narażone na płyny do obróbki metali: uchwyty, śruby prowadzące, prowadnice, metalowe narzędzia, łożyska wolnoobrotowe, węzły tarcia typu cylinder-tłok, wał – piasta, czop-piasta oraz inne punkty smarne narażone na wysokie ciśnienie i działanie wody. Ponadto smar TP 42 znany jest jako smar do piast kół rowerowych stosowany przez czołowych producentów rowerów wyczynowych oraz czołowych producentów przemysłu lotniczego do montowania wielu elementów konstrukcyjnych i czujników.
Duża nośność, szczególnie wysoka przyczepność, wysoka odporność na wymywanie wodą i emulsji stosowanych w obróbce metali, równomierny poślizg w bardzo długim okresie czasu, dobra ochrona przed korozją, doskonałą ochronę przed zużyciem ciernym to podstawowe zalety smaru DowCorning TP-42.
Sposób aplikacji jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę TP-42 można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub rozcieńczalnik Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane.

Tagi; pasta do tylnej piasty rowerowej, smar do uchwytów w obrabiarkach, smar do zacisków samocentrujących w obrabiarkach, smar do połączenia wał-piasta, Molykote TP 42 / DC TP 42, uchwyt tokarki CNC, smar do piasty rowerowej, uchwyty CNC, pasta smar cylinder-tłok, pasta smar wał – piasta, pasta smar czop-piasta, HBDT840, piasta DT SWISS.

Pełny opis produktu Molykote TP-42 w formacie .PDF

Więcej informacji o produkcie znajdziesz tutaj.