



trudnych warunkach, także urządzeń elektrycznych w tym połączeń podziemnych i uszczelnień transformatorowych. Zapobiega przywieraniu uszczelnień do metalu i jest odporny na warunki atmosferyczne i wypłukiwanie przez wodę. Szeroko ze smaru korzystają producenci sprzętu fotograficznego w aparatach fotograficznych, podwodnym sprzęcie do nurkowania i innych zastosowaniach podwodnych, w których po prostu nie można sobie pozwolić na nieszczelności. Jedną z większych zalet Molykote 111 jest jego doskonała zdolność uszczelniająca na rurach, klapach i zaworach kulowych (jako uszczelnienie gwintu), ponieważ ma niską zmienność i niskie ciśnienie pary, doskonałą odporność na wodę i na gaz ziemny.

Smar / uszczelnienie Molykote 111 jest używany do eliminacji przecieków w połączeniach gwintowych z metalu i tworzyw sztucznych na rurach i kształtkach zimnej i ciepłej wody, gazu i sprężonego powietrza. Ten uszczelnienie do rur nie wycieka i nie zmienia swoich parametrów w czasie pracy, można też łatwo dzięki smarowi usunąć połączenie śrubowe. Odporność na większość środków chemicznych, zarówno organicznych jak i nieorganicznych a zwłaszcza rozcieńczonych kwasów, zasad oraz roztworów wodnych i doskonałe efekty przy smarowaniu gumy i tworzyw sztucznych o-ringów i uszczelnień znacznie poszerzają zakres zastosowań DC111. Po nałożeniu tworzy on tzw. „warstwę izolacji chemicznej”. Inne zalety smaru czynią go jednym z wiodących środków smarnych na świecie to; wydajność, odporność na wodę i utlenianie a także dobra przyczepność do wielu podłoży i niezmienną parametrów pomimo szerokiego zakresu temperatur. Często obecność smaru Molykote 111 na statkach to efekt doskonałego znoszenia trudnych warunków pogodowych i wodnych. Technologia produkcji smaru oparta jest na wykorzystaniu najnowszych osiągnięć technologicznych, a skład smaru zawierającego płyny silikonowe i obojętne wypełniacze krzemionkowe zapewnia mu dopuszczenie do kontaktu z żywnością, odporność na wodę, środki chemiczne i ciepło. Molykote 111 z powodzeniem stosowany jest w przedsiębiorstwach mleczarskich, w szczególności w procesach butelkowania i pakowania.

Poniżej przedstawiam kilka przykładów zastosowań smaru w przemyśle spożywczym i pokrewnych:

1. linie do butelkowania mleka i napojów bezalkoholowych, oleju roślinnego, itp.;
2. sprzęt do pompowania cieczy i produktów spożywczych np. mleka, dawkowanie, filtracji, opakowanie itd.
3. sprzęt do produkcji osłonek do kiełbas i serów;
4. wszystkie obszary przemysłu spożywczego (np. ekspresy do kawy, maszyny do lodów), urządzenia do czyszczenia na mokro i usługi pralnicze, pompy przesyłające detergenty.
5. przemysł samochodowy (amortyzatory, pompy wody, zawieszenie, układ kierowniczy, lusterka, anteny), drukarnie i malarnie, przemysł lotniczy (jako uszczelnienie do instalacji podciśnienia w samolotach)
6. urządzenia gazowe (łącznie z wysokim ciśnieniem);
7. w sprzęcie medycznym (np. uszczelnienia gumowe autoklawów) i specjalnym sprzęcie do oddychania; broni (pistolety (w tym do paintbala) i karabiny)
8. przyrządy pomiarowe, sprzęt do nurkowania, sprzęt do badań geofizycznych i sprzęt do przesyłu gazu ziemnego.

Dow Corning Molykote Związek 111 stosuje szereg wiodących firm przemysłu lotniczego, motoryzacyjnego, przemysłu tekstylnego, spożywczego i innych (np. skutery wodne, urządzenie wodne w SPA i basenach, podwodne kamery fotograficzne, zmiękczacze wody i filtry, kawiarki,

maszyny do lodów, elementów grzewcze kotłów). Molykote 111 został pozytywnie przetestowany przez NASA do wielu rozwiązań w lotnictwie i kosmonautyce. Dzięki doskonałej odporności na degradację termiczną, a jednocześnie w szeroki zakres temperatur, doskonała odporność na wmywanie wodą, wysoka wytrzymałość dielektryczna, stabilność chemiczna i odporność na ozon jest on powszechnie stosowany w przemyśle wydobywczym w tym przez największych światowych producentów ropy naftowej i gazu.

Molykote 111 cena, Dow Corning 111 cena, Molykote 111 sklep

[Więcej informacji o produkcie znajdziesz tutaj.](#)