



MOLYKOTE® 3400A to Powłoka ochronna antykorozyjna o grubości 10-15µm na bazie dwusiarczku molibdenu (12%) i spoiwa organicznego, inhibitorów korozji, spoiwa organicznego, rozpuszczalników i żywicy termoutwardzalnej. Utwardzana cieplnie w temperaturze od 150 do 200°C.

Zastosowanie - powłoka przeciwcierna na kombinacje metal /metal w celu eliminacji korozji czarnej, zapewnia ciągłe smarowanie wysoko obciążonych węzłów, minimalizuje tarcie dla węzłów o umiarkowanej prędkości. Powłokę stosuje się tam, gdzie elementy konstrukcyjne wykluczają użycie oleju lub smaru, i gdy ryzyko zabrudzenia części współpracujących jest niepożądane. Produkt ten został z powodzeniem wykorzystywany do suchego smarowania osi zawiasów, łożysk, krzywek, rowków i zębów w przekładniach, sprężyn samochodowych oraz powierzchni prowadzących hamulców, do ruchomych części zamków, przełączników i pokręteł, do celów specjalnych, oraz wszelkiego rodzaju zaworów magnetycznych i łańcuchów. Molykote 3400A może zastąpić chromowanie, cynkowanie, i inne rodzaje obróbki powierzchni metalu. Po naniesieniu powłoki

anty-tarciowej powstaje cienka warstwa niby - folia suchy smar (lakier antypoślizgowy) zmniejszająca tarcie i eliminująca przywieranie kurzu i brudu na powierzchni. Molykote 3400A stosowane jest w brudnych lub żrących środowiskach oraz tam gdzie dostęp do smarowania tradycyjnego jest utrudniony. Wysoka odporność na oleje i paliwa, wyjątkowo duży zakres temperatury (od -198 do +430 ° C), wysoka odporność na ścieranie, w konsekwencji długa żywotność, oraz wytrzymałość na ściskanie pozwalają na zastosowanie od przemysłu rolniczego po przemysł chemiczny

[Więcej informacji uzyskasz tutaj](#)