

# MOLYKOTE 55 O-RING GREASE

Białawy silikonowy o szerokim zakresie temperatur smar do oringów, gumy, statycznych i ruchomych urządzeń i uszczelnień gumowych. Podstawowy skład to olej silikonowy, estry, mydło litowe jako zagęszczacz, inhibitory korozji i przyczepności zapewniają produktowi doskonałą odporność na utlenianie, dobrą ochronę przed korozją, szeroki zakres temperatur (-65 °C do 175 °C) oraz kompatybilność z wieloma tworzywami sztucznymi, elastomerami a także możliwość smarowania powierzchni które są mokre. Wytrzymałość na ścinanie w niskich temperaturach oraz łatwy montaż i demontaż oraz doszczelnienie posmarowanych DC 55 części uszczelniających. Doszczelnienie np. oringu następuje na wskutek tego, że oring posmarowany produktem Dow Corning 55 ulega tzw. obrzękowi, dlatego też często smar zwany jest jako smar do oringów.

**Ciekawsze aplikacje** w których smar doskonale spełnił swoje zadania to: smarowanie armatury i rurociągów w przemyśle ciężkim i chemicznym w tym przy przesyłaniu ropy i gazu, smarowanie broni pneumatycznej, pompy i sprężarki w przemyśle chemicznym i petrochemicznym, w przemyśle tworzyw sztucznych w maszynach do formowania i tłoczenia. Ponadto smar Molykote 55 szeroko stosowany jest przez producentów napędów pneumatycznych i hydraulicznych robotów i siłowników, obrabiarek, narzędzi, przyrządów, wymienników ciepła i podzespołów instalacji gazowych. Smar Molykote 55 ze względu na bardzo dobre właściwości w niskich temperaturach powierzchni używany jest przez wyprawy naukowe na terenach podbiegunowych.

**Sposób aplikacji** jest typowy dla smarów stałych: smar powinien być aplikowany przy użyciu pędzla, smarownicy ręcznej lub automatycznej. Smar Molykote 55 O-ring Grease może być stosowany w instalacjach centralnego smarowania. Nie należy mieszać produktu z innymi smarami.

Podstawowe dane Molykote 55

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176	Kolor	białawy	
Skład: olej bazowy silikonowy, estry, mydło litowe jako zagęszczacz, inhibitory korozji i przyczepności			
	Klasa konsystencji NLGI		2
	Temperatura pracy w °C	-65 do +175	
ASTM D 217	Penetracja	mm/10	290
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI		2
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,98
DIN 51 562	Podstawowa lepkość oleju w temperaturze 25 °C	mm <sup>2</sup> /S	100
ASTM D 566	Temperatura kroplenia	°C	220
ASTM D147880 Niska temperatura testu moment w temperaturze -65 °C			
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	325x10 <sup>-3</sup>
	Moment po 20 minut czasu pracy	Nm	35x10 <sup>-3</sup>
Współczynnik tarcia Piłka Steel przeciwko powierzchni tworzywa sztucznego (POM) o ball = 12,7 mm, obciążenie = 6.3N, v = 10 mm / s, 24h, μ =			0,03
DIN 51 808	Odporność na utlenianie, 100h spadku ciśnienia, 99 °C	Bar	0,1
		kPa	10
DIN 51 802	Ochrona przed korozją SKF-Emcor metoda - stopień korozji		0
FED Std 791	Wydzielanie oleju - bleed, (24 h, 150 °C)	%	3
	Po odparowaniu, 24h w temperaturze 150 °C	%	1,4
ASTM D 1264	Odporność na wymywanie wodą	%	4,2

ASTM: Amerykańskie Towarzystwo ds. Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

FED: Federal Standard: Metoda Badanie smarów, paliw płynnych i produktów pokrewnych

**Opakowania:** Tubka: 100g; Puszka: 1kg; Pojemnik: 25 kg

**Normy i atesty:** kompatybilny z tworzywami sztucznymi, odporny na utlenianie, odporny na wymywanie wody.

**Ograniczenia:** produkt nie jest polecany ani przedstawiony jako zalecany do zastosowań medycznych lub farmaceutycznych. Smaru nie należy stosować do: kauczuku silikonowego (SR), poliwęglanu (PC), Akrylonitrylu-butadienu, styrenu ciekłego tlenu (lub innego silnego utleniacza). Smar nie jest odpowiedni do smarowania łożysk.

**Trwałość i magazynowanie:** przy przechowywaniu w temperaturze poniżej 32 °C smar ma trwałość 60 miesięcy od data produkcji.

Tagi: smar do gumy, smar guma/metal, molykote 55 cena, dow 55, smar do broni pneumatycznej, uszczelnienie oringów, czym uszczelnić oring, smar uszczelniający, Molykote 55M, smar do uszczelnień sprężonego powietrza.

**Smary o podobnych właściwościach:** OKS 1111, 118665-02-z, Aqualight Grease for O-rings, Super Lube Synthetic Grease, CHEMPLEX, Molykote 111, Apiezon AP101.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.