

MOLYKOTE® TP-42 PASTE

Mieszanka mineralnego i syntetycznego oleju bazowego posłużyła do stworzenia smaru o zwiększonej odporności na wodę i zachowującego przez cały czas mimo upływu czasu stałą konsystencję Molykote TP-42. Mydło litowe, jako zagęszczacz, dodatki antycyberne oraz adhezyjne i stałe środki smarne pozwoliły stworzyć unikalny produkt Molykote TP-42 znany najpowszechniej, jako smar do stosowania w mechanizmach zaciskowych obrabiarek w tym w obrabiarkach CNC. Ze względu na starannie dobrane dodatki smarne pasta Molykote TP-42 posiada wysoką przyczepność, dobrą odporność na korozję i zużycie przez tarcie, zapobiega nierównemu poślizgowi i posiada dużą odporność na emulsje stosowane w obrabiarkach. Produkt posiada wysoką nośność, odporność na wymywanie wodą i emulsją stosowaną przy obróbce metali. Pasta zachowuje wszystkie właściwości zadeklarowane przez producenta w zakresie temperatur pracy od -25 ° C do +125 ° C i pracuje, jako suchy smar w temperaturze do 250 ° C. Nie jest szkodliwa dla środowiska naturalnego, gdyż zawiera substancje nietoksyczne. Inne zastosowania pasty DC TP-42 to; elementy tokarek wymagające smarowania, narażone na płyny do obróbki metali: uchwyty, śruby prowadzące, prowadnice, metalowe narzędzia, łożyska wolnoobrotowe, węzły tarcia typu cylinder-tłok, wał – piasta, czop-piasta oraz inne punkty smarne narażone na wysokie ciśnienie i działanie wody. Ponadto smar TP 42 znany jest, jako smar do piast kół rowerowych stosowany przez czołowych producentów rowerów wyczynowych oraz czołowych producentów przemysłu lotniczego do montowania wielu elementów konstrukcyjnych i czujników.

Duża nośność, szczególnie wysoka przyczepność, wysoka odporność na wymywanie wodą i emulsji stosowanych w obróbce metali, równomierny poślizg w bardzo długim okresie czasu, dobra ochrona przed korozją, doskonałą ochronę przed zużyciem ciernym to podstawowe zalety smaru DowCorning TP-42.

Sposób aplikacji jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę TP-42 można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub rozcieńczalnik Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane.

Podstawowe dane produktu MolykoteTP-42

Norma	Treść	Jednostk a	Wynik
CTM0176	kolor		jaznobeżowy
Skład: Częściowo syntetyczny olej bazowy, mydło litowe, polepszacze przyczepności; stałe smary, jako wypełniacze			
ISO 2137	Penetracja	mm/10	265-300
DIN 51 818	Klasa konsystencji na NLGI		2
	Temperatura pracy w ° C		°-25 do +250
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	1,19
ISO 2176	Temperatura kroplenia	° C	125
DIN 51 350 T.4	Four-ball tester (VKA) Obciążenie zespawania	N	3000
DIN 51 350 T.5	(Four Ball EP, 1450 ob/min/800 H / 1 h	mm	0,9
DIN 51 817	Wydzielanie oleju, standardowy test	%	1,5
ASTM- D-1478/80 Niska temperatura testu moment w -20 ° C			
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	224x10- ₃
	Moment po 20 minut czasu pracy	Nm	59x10-3
DIN 51 805	Sposób Kesternich - ciśnienie wody w -20 ° C	mbar	740
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	20000
	Siły tarcia w krytycznym obciążeniu (metoda Almen-Weiland),	N	1710
	Współczynnik tarciaPress-fit μ = test	μ	0,09
DIN 51 807 cz.1	Odporność na wodę, statyczne		2-90
DIN 51 802	Ochrona przed korozją Metoda SKF-Emcor Stopień korozji		0-1
	Odporność na wodę (3 H, 90 ° C), stopień emulgowania		41673

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Standard.

Opakowania produktu: 100 g, 500 g, 1 kg, 25 kg, 180 kg

Normy i atesty: odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci i kurzu, dobre właściwości antykorozyjne, dobra odporność na wypłukiwanie wodą, smar długoterminowy, dobra przyczepność, dobra ochrona przed korozją cierną

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze poniżej 20 ° C w oryginalnych zamkniętych pojemnikach, produkt ten posiada okres trwałości wynosi 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: produkt ten nie jest sprawdzony ani nie jest przeznaczony do pracy w urządzeniach farmaceutycznych i medycznych.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do łożysk ślizgowych, smar do przekładni otwartych, smar do połączeń pasowych, smar do wielowpustów, pasta do tylnej piasty rowerowej, smar do

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

uchwytów w obrabiarkach, smar do zacisków samocentrujących w obrabiarkach, smar do połączenia wał-piasta, Molykote TP 42 / DC TP 42, uchwyt tokarki CNC, smar do piasty rowerowej, uchwyty CNC, pasta smar cylinder-tłok, pasta smar wał – piasta, pasta smar czop-piasta, HBDT840, piasta DT SWISS,

Produkty o podobnych właściwościach lub zastosowaniu; Autoblok SMW K05, MOBIL-32, Microlube GL Mobil SHC 32, Lusin Protect G31,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.