

MOLYKOTE HP-300 GREASE



Syntetyczny na oleju bazowym perfluoropolieterowym (PFPE) i zagęszczacz z fluorowanych polimerów (PTFE) biały smar odporny na niskie i wysokie temperatury z dużą tolerancją na środowisko chemiczne stosowany do wysokich obciążeń, próżni i posiadający dopuszczenie NSF do incydentalnego kontaktu z produktami żywności. Główne zalety tak skonstruowanego smaru to; odporność na działanie środowisk agresywnych chemicznie i rozpuszczalników, wysoka wydajność na mokrej nawierzchni, długa żywotność a co za tym idzie brak konieczności częstego dosmarowywania, wysoka nośność, odporność na wymywanie wodą, eliminacja zjawiska stick-slip. Zjawisko stick-slip polega na przerywanym, skokowym ruchu elementu ślizgającego dwóch elementów trących powodujących najczęściej drgania wzłużne i poprzeczne (normalne) elementów trących, a siła tarcia zmienia się oscylacyjnie. Wynikiem występowania zjawiska stick-slip jest ograniczenie dokładności pozycjonowania, hałaśliwość i szybsze zużycie węzłów tarcia. Innymi charakterystycznymi właściwościami produktu Dow Corning HP-300 (w Azji produkt występuje pod nazwa Molykote HP-500) jest kompatybilność z większością tworzyw sztucznych i elastomerów (zapobiega deformacjom i pękaniom elementów plastikowych i gumowych), doskonałe smarowanie węzłów w warunkach próżni, atest spożywczy NSF H1 umożliwiający przypadkowy kontakt smaru z produktami spożywczymi, doskonałe zdolności smarne w warunkach silnego zapylenia, doskonałe właściwości smarne zarówno w warunkach silnego mrozu (do - 65 °C) jak i wysokiej temperatury (+250°C w pracy ciągłej i + 280°C do pracy okresowej), przy czym zaznaczyć trzeba, że produkt nie topi się i nie płynie mimo zastosowania wysokiej temperatury. Warto zwrócić uwagę na bardzo niskie ciśnienie parowania (bazy olejowej) smaru DC HP300. Z tego tytułu smar HP300 często nazywany jest smarem na niskie lub wysokie temperatury, korozję, rozpuszczalniki i paliwa samochodowe, skroplony gaz ziemny, gazy techniczne.

Typowe zastosowania smaru perfluoropolieterowego to: smarowanie: łożysk i przewodnic pieców, suszarni, malarni, łożysk i przewodnic ślizgowych, rolek prowadzących i napędów łańcuchowych, przekładni otwartych i zamkniętych, przewodów sterowniczych w osłonkach (linki), uszczelki i wałów elastycznych, urządzenia do pakowania w przemyśle spożywczym, urządzenia biurowe w tym drukarki laserowe, faxy, łożyska, uszczelki i elementy ruchome systemów próżniowych oraz węzły tarcia w branży elektronicznej (np. przy produkcji półprzewodników). W przemyśle samochodowym smar używany jest do regulacji prędkości obrotowej biegu jałowego, zaworów elektrycznych zawory dławiące, czujniki poduszek powietrznych i spalin zawory recyrkulacji spalin. Inne znane zastosowania to: łożyska, klimatyzacja i zawory ciśnienia pokładowego na statkach powietrznych, mechaniczne elementy kamer stosowanych w przestrzeni kosmicznej, smar do aparatu oddechowego lotniczego, mikroskop skaningowy, dyski komputerów. O-ringi w sprzęcie farmaceutycznym., smar do łożyska w środowiskach chloru i silnych utleniaczach.

Sposób aplikacji: Smar MolykoteHP-300 nanosić na czystą powierzchnię pędzlem, szpachelką, ręcznym lub automatycznym dozownikiem. Smaru nie mieszać z innymi środkami smarnymi. Może być używany w centralnych systemach smarowania. Tylko fluorowane rozpuszczalniki mogą oczyścić PFPE oleje i smary. Rozpuszczalniki hydrocarbonowe nie mieszają się z olejami PFPE, więc mogą nie oczyścić smaru HP-300.

Podstawowe dane produktu Molykote HP-300

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176	Kolor	a	biały
Skład olej bazowy; perfluoropolieterowym (PFPE) i zagęszczacz z fluorowanych polimerów (PTFE)			
JIS K 2220	Penetracja (pracował 60 razy)	mm/10	280
DIN 51 818	Klasa NLGI		2
	Temperatura pracy	° C	-65 do 250/280
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/cm3	2
MIL-S-8660	Wydzielanie oleju (24 g, 200 ° C) Bleed	%	8
MIL-S-8660	Odparowanie (24 h, 200 ° C)	%	0,2
MIL-S-8660	Odparowanie (1.000 g, 200 ° C)	%	1
ASTM D 2596	Weld Test (Four Ball EP, 1500 ob/min/60 s)	N	3330
ASTM D 2266	Nośność (Four-ball maszyna, 1200 ob/min/392 N/75 ° C / 1 h	Mm	1,1
JIS K 2220	Niska temp. testu moment obrotowy przy -20 °		
	Początkowy moment rozruchowy	Ncm	4,1
	Roboczy moment obrotowy	Ncm	1,8
JIS K 2220	Test niski moment temperatury (-40 ° C)		
	Początkowy moment rozruchowy	Ncm	11
	Roboczy moment obrotowy	Ncm	3,6
	Olej bazowy nasycony Ciśnienie pary w 20 ° C	Pas	4x10-10

CTM: Firmowa metoda testów, kopie CTM-tych są dostępne na życzenie

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

DIN: Deutsche Industrie Norm

Federalne FTMS: Metoda badania standardowe

JIS: Japanese Industrial Standard.

MIL: Military Standardy i dane

Opakowania: Puszki: 500g, 2kg (opakowanie dostępne w USA i Azji)

Normy i atesty: Wydajny przy niskich i wysokich temperaturach, odporny chemicznie, wysoka nośność, kompatybilny z wieloma elastomerami i tworzywami sztucznymi, smar o dużej żywotności, polecany do pracy w próżni, wydajny w warunkach dużej wilgotności i kurzu, dobra odporność na wmywanie wodą, zapobiega zjawisku stick-slip, odporny na rozpuszczalniki, odporny na utlenianie, zgodny z Kunststoff, HP-300 posiada atest z FDA 21 CFR (dla materiałów o incydentalnym kontakcie z żywnością). FDA 21 CFR 178.3570 Tolerancja Food: Kategoria Kod NSF H1 - materiały z przypadkowego kontaktu z żywnością;

Warunki przechowywania i magazynowania: w zamkniętych oryginalnych opakowaniach produkt może być przechowywany w chłodnym, ciemnym pomieszczeniu przez okres 36 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: produkt nie jest zalecany ani oferowany, jako odpowiedni do zastosowań medycznych lub farmaceutycznych.

Zasady bezpieczeństwa i użytkowania: MOLYKOTE HP-300 jest chemicznie bardzo stabilny, jednak stopniowo zaczyna się rozkładać w temperaturze powyżej 280 °C, uwalniając toksyczne gazy. Należy upewnić się, że produkt jest używany wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie palić papierosów, jeśli był w kontakcie z tym produktem. Natychmiast umyć ręce po użyciu tego produktu.

Tagi: metal/metal, metal/plastik, metal/elastomer, smar do łożysk, smar do łożysk ślizgowych, smar do przewodnic przesuwnych, smar do łańcucha, smar do łożyska liniowego, smar do przekładni zamkniętej, smar do przekładni otwartej, smar do linek nośnych, smar do uszczelki, HP-300 cena, Molykote HP-500, smar do mieszki gumowego, biały smar spożywczy, smar wysokotemperaturowy, smar do uszczelki, smar fluorowy, smar PFPE, smar do drukarki laserowej,

Produkty o podobnych właściwościach: PureFluorineGrease, CHARMING high temperature fluorine lubricating grease, XYG-203HI-LUBE FG-600T, Logenest lambda NLVP, Fomblin Y-VAC3, Noxlub KF 1920, Krytox 143AC, Turmotemp LP 2502, OKS 4220, MolykoteBG-870, TOMFLON PEF 300, BARRIERTA L 55/2, Klubertemp HM 83-402, LGET 2, FLUORONOX M Perfluorolube, JET-LUBE PFPE GREASE, NRT, HUSKEYPF-30, Grease Fluor, Klüberalfa BF 83-102.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.