

# Molykote® P-1600 COPPER PASTE

Miedziana pasta na bazie oleju mineralnego o wysokiej nośności zawierająca zagęszczacze i środki smarne oraz antykorozyjne, jako wypełniacze. Stosowana do smarowania i zabezpieczenia korozyjnego metalu, ochronę przed zużyciem stosowana dla różnych prac montażowych. Małe tarcie, jakie uzyskujemy w wyniku stosowania pasty Molykote P 1600, łatwość stosowania oraz szeroki zakres temperatur pozwala stosować pastę do wielu aplikacji smarnych.

**Zastosowanie:** pasta DowCorning Molykote P-1600 najczęściej stosowana jest do montażu połączeń gwintowanych, montażu łożysk, panewek, smarowania i montażu wałów rowkowanych, połączeń kołnierзовych, wielowpustów, łoża maszyn, uszczelki i połączeń gwintowanych i połączeniach kołnierзовych, które działają w podwyższonych temperaturach. MOLYKOTE P 1600 powszechnie sprawdza się w turbinach, silnikach spalinowych, silnikach wysokoprężnych, turbo - sprężarkach, zakładach petrochemicznych, generatorach gazu.

**Sposób smarowania** jest typowy dla smarowania węzłów smarnych przez smary stałe. Wszystkie powierzchnie powinny być czyszczone. Nakładać pastę pędzlem, szmatką, szpachelką, pistoletem ręcznym lub automatycznym.

Podstawowe dane produktu Molykote P-1600

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM0176	kolor	a	miedziany
Skład: Olej mineralny, smary stałe, zagęszczacz			
	Temperatura pracy	° C	-20 Do +130 +1100 jako suchy smar
ISO 2137	Penetracja	mm/10	330-370
DIN 51 818	Klasa NLGI	NLGI	0-1
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 40 ° C	mm <sup>2</sup> /S	105
DIN 2176	Temperatura kroplenia	° C	173
	Almen-Wieland Tester Ładunek krytyczny	N	20000
DIN 51350 pt.4	Four Ball EP, 1450 ob/min/10 c) obciążenie spoiny,	N	3600
DIN 51 350 pt.5	Noś blizny na 800N obciążenia(Four Ball EP, 1450 ob/min/800 H / 1 h)	mm	1,2
	Korozja - Deyber	ć	prędkość 30x106
(M12 Materiał 8.8)	Współczynnik tarcia Press-fit $\mu$	$\mu$	0,15
(M12 Materiał 8.8)	Współczynnik tarcia Screw - wążek $\mu$	$\mu$	0,12
(M12 Materiał 8.8)	Współczynnik tarcia test Screw - szef $\mu$	$\mu$	0,12
Wysoka temperatura na badanie wążka zaostrenie z 82Nm, 8,8, 300 ° C przez 21 godzin			
	Moment rozruchowy	Nm	115
Wysoka temperatura z testu wążek stopu1,4841 w wysokiej zaostrenia 68Nm, 1100 ° C przez 21 godzin			
	Moment rozruchowy	Nm	123
DIN 51 802	Metoda SKF-Emcor Stopień korozji		0 (brak korozji)

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Japanese Industrial Standard.

**Opakowania produktu:** 500 g, 1 kg, 5 kg, 25 kg

**Normy i atesty:** odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, dobre właściwości antykorozyjne, ochrona przed korozją cierną, Zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych

**Trwałość i magazynowanie:** przy przechowywaniu w temperaturze poniżej 20 °C

w oryginalnych zamkniętych pojemnikach, produkt ma okres trwałości 60 miesięcy od daty produkcji

**Ograniczenia:** produkt nie jest sprawdzony ani zaproponowany, jako odpowiedni dla zastosowania medycznego lub farmaceutycznego

Tagi; metal/metal, smar do połączeń pasowych, smar do gwintów, smar do wielowypustów, P1600500, copper paste, coper pasta, pasta miedziana na bazie oleju mineralnego, pasta miedziana do gwintu, pasta do wielowpustów.

**Produkty o podobnych właściwościach:** Wirbalit contact paste, ADARSHA Super Anti-seize Copper Paste, gleitmo 160 Neu, Copper Based Antiseize Compound, Copper paste Pasta di Rame, LOCTITE C5-A Copper, MD Copperpaste, MC-6051 COPPER PASTE, Copper Paste Procycle, Berulub Copper Paste, Fuchs RENOLIT Copper Paste Anti Seize, OKS 245, THERMOLUB SP,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.