

Molykote® PG-65 Plastislip

Syntetyczny smar oparty na oleju węglowodorowym przeznaczony jest przede wszystkim do smarowania kombinacji elementów plastikowe / elementy z tworzywa sztucznego, tworzywo sztuczne / metal, tworzywo sztuczne / guma i smarowanie elementów metal / guma w urządzeniach elektromechanicznych.

Smar Molykote PG-65 ma niski współczynnik tarcia, i zapewnia dobrą smarowność przy wysokich prędkościach obrotowych i ma doskonałą kompatybilność z tworzywami sztucznymi, takimi jak PET (politereftalan etylenu = PET), HDPE (HDPE = polietylen o wysokiej gęstości), PTFE (politetrafluoroetylen = PTFE), nylon, PBT (PBT = tereftalan butylenu), kauczuki, takie jak NBR (butadien-BOC = kauczuk nitrylowy), PIB (PIB = poliizobutylen), poliuretan i neoprenu.

Ma doskonałą kompatybilność z tworzywami sztucznymi, takie. Ma niski współczynnik tarcia, i zapewnia dobrą smarowność

Podstawowy skład produktu DC PG65 to olej bazowy – polyalphaolefine (PAO), jako olej bazowy zagęszczacz to mydło litowe natomiast dodatki ślizgowe (wypełniacze) to szereg smarów stałych i inhibitorów korozji oraz środki zmniejszające proces utleniania.

Taki skład zapewnia wysoką wydajność pracy w warunkach dużej wilgotności i niskiej temperatury do -55°C, zapobiega powstawaniu zjawiska stick-slip, posiada dużą odporność na zapylenie i kurz, jest kompatybilny z wieloma tworzywami sztucznymi i elastomerami a ponadto posiada dobra odporność na wymywanie wodą i zapobiega przed odkształceniami i zniszczeniom tworzyw sztucznych i elastomerów oraz dobrą smarowność przy wysokich prędkościach obrotowych.

Typowe zastosowania produktu Molykote PG 65 to smarowanie łożysk ślizgowych, kół zębatach, tuleje ślizgowe i prowadzące, silniki elektryczne i elementy skrzyń biegów oraz linek opancerzonych, prowadnice szyberdachów i kontroli HVAC (ogrzewanie, wentylacja i klimatyzacja) w samochodach a także łożysk liniowych i wałów giętkich przenoszących moment obrotowy.

Sposób aplikacji: smar Molykote DC PG-65 nanosić na czystą powierzchnię pędzlem, szpachelką, ręcznym lub automatycznym dozownikiem. Smaru nie mieszać z innymi środkami smarnymi. Można stosować smarowanie centralne.

Podstawowe dane produktu Molykote PG 65

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176	Kolor		beżowy
Skład: Olej bazowy –polyalphaolefine (PAO), zagęszczacz-mydło litowe, dodatki ślizgowe (wypełniacze) - smary stałe, dodatki -inhibitory korozji, utleniania			
	Temperatura pracy	°C	-55 ° C do 130
ISO 2137	Penetracja po ugniataniu	mm/10	275 do 305
DIN 51 818	Konsystencja NLGI		41641
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/ml	0,85
DIN 51350 pt.5	Test 4-kulowy Wżery zużyciowe pod obc. 400 N/1godz.	mm	0,6
ASTM D 1264	Wymywanie wodą w temperaturze 80 ° C	%	2,5
	Straty wskutek parowania (24 h, 100 ° C)		0,4
ASTM D93	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	° C	> 200
	Właściwości utleniające		brak
	Współczynnik tarcia, (kulka stalowa / z tworzywa sztucznego podłoża, 6,3 N obciążenie, szybkość 10 mm / s)		0,05
	Właściwości wybuchowe		brak
ISO 2176	Temperatura kroplenia		

CTM: Firmowa metoda testów, kopie CTM-tych są dostępne na życzenie

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: German Standard Industrial.

Opakowania - Puszka: 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg.

Normy i atesty: odporny na niskie temperatury, kompatybilny z wieloma elastomerami i tworzywami sztucznymi, wydajny przy pracy w dużej wilgotności i kurzu, odporny na wypłukiwanie woda, zapobiega zjawisku stick-slip.,

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze poniżej 20 ° C w oryginalnych zamkniętych pojemnikach, produkt ten posiada okres trwałości wynosi 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: Produkt nie został przetestowany ani przedstawiony, jako odpowiedni dla zastosowania medycznego lub farmaceutycznego

Tagi: metal/plastik, metal/elastomer, plastik/plastik, plastik/elastomer, smar do łożysk liniowych, smar do łożysk ślizgowych, smar do przekładni otwartych, smar do przekładni zamkniętych, smar do linek w osłonie, smar do uszczelek gumowych, smar do linki Bowdena, smar do linki gazu. smar do linki hamulca, smar do PET, smar do HDPE, smar do PTFE, smar do nylonu, smar do PBT, smar do kauczuku, smar do NBR, smar do PIB, smar do poliuretanu, smar do neoprenu.

Produkty o podobnej budowie lub zastosowaniu: Klbersynth LG 44-32, Tri-Flow TF23004, OKS 1133,TOMFLON PAO 55, Rheolube 374a,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.