

Molykote® PG-75 Plastislip Grease

Pólsyntetyczny (PAO) smar z dodatkami oleju mineralnego, mydła litowego i stałych środków smarnych o bardzo małym współczynniku tarcia i szerokim zakresie stosowania zaprojektowany głównie do elementów metal/tworzywa sztuczne, tworzyw sztucznych, łożysk, prowadnic ślizgowych, przekładni zamkniętych i otwartych, uszczelek, przewodów sterowniczych. Szeroko stosowany w elementach uszczelniających zapobiega deformacjom i pękaniu elementów plastikowych i gumowych. Smar przeznaczony jest do wykorzystania małych do średnich-prędkości oraz do małych obciążeń. W przemyśle samochodowym wykorzystywany jest do smarowania przy połączeniach poprzecznych drążka kierowniczego z przekładnią kierowniczą

Największe zalety smaru Molykote PG-75 to wysoka wydajność na mokrej powierzchni, długa żywotność, kompatybilność z większością z tworzyw sztucznych i elastomerów oraz zdolność zapobiegania zjawisku drgań stick-slip. Ponadto cechą wyróżniającą produktu DC 75 jest odporność na mycie wodą i mróz, oraz doskonała odporność na silne zapylenie i korozję.

Sposób użycia smaru typowy dla aplikacji smarowych; oczyścić z brudu, oleju, resztek starego smaru, powierzchnie, które mamy smarować. Nałożyć smar pędzlem, smarownicą lub poprzez automatyczny system smarowania. Smar może być stosowany w układzie centralnego smarowania. Nie mieszać z innymi smarami. Ze względu na wiele rodzajów tworzyw sztucznych, należy przetestować czy nie następuje reakcja chemiczna z tworzywem.

Podstawowe dane produktu Molykote PG-75

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176B	Kolor	beżowy	
Skład: olej mineralny, olej pólsyntetyczny (polialfaolein), mydło litowe, smary stałe			
	Temperatura pracy	°C	-40 do +130
ISO 2137	Penetracja	mm/10	270-300
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI		2
DIN 51 562	Podstawowa lepkość oleju w temperaturze 40 ° C	mm ² /s	32
ISO 2176	Temperatura kroplenia	°C	> 190
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / cm ³	0,86
FD 791-32/2	Odparowanie (24 h, 100 ° C)	%	0,2
FD 791-32/2	Wydzielanie oleju (24 g, 100 ° C)	%	2,4
Test ASTM D147880 Niski moment temperatura -20 ° C			
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	222
	Moment po 20 minutach pracy	Nm	36
DIN 51 350 pt.4	Weld Test (Four Ball EP, 1450 ob/min/10 c) obciążenie zespawania	N	1300
DIN 51 350 pt.5	(Four-ball maszyna, 1450 ob/min/400 N / 1 h))	mm	0,8
DIN 51 805	Ciśnienie przepływu w temperaturze -20 ° C	bar	0,28
DIN 51 802	Metoda SKF Emcor Stopień korozji		41641
DIN 51 817	Wydzielanie oleju Standardowe badanie	%	4,8
Współczynnik tarcia (stalowa kulka tarcia o średnicy 12,7 mm na powierzchni z tworzywa sztucznego, przy obciążeniu 5 N i szybkości Kupon 10 cm / s do 24 godzin			0,02

CTM: Firmowa metoda testów, kopie CTM-tych są dostępne na życzenie

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: German Standard Industrial.

Opakowanie produktu: 1 kg, 5 kg, 25 kg, 50 i 160 kg

Normy i atesty: odporny na niskie temperatury, wydajny przy pracy w wilgoci i kurzu, zapobiega zjawisku stick-slip, kompatybilny z wieloma elastomerami i tworzywami sztucznymi, dobra odporność, na wykukiwanie wodą, dobra właściwości antykorozyjne, smar długoterminowy

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze poniżej 20 °C w oryginalnych zamkniętych pojemnikach, produkt ten posiada okres trwałości wynosi 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: Produkt nie został przetestowany ani przedstawiony jako odpowiedni dla zastosowania medycznego lub farmaceutycznego.

Tagi; metal/plastik, plastik/plastik, do połączeń plastik/plastik i plastik/metal, smar do przekładni zamkniętych, smar do przekładni otwartych, smar do linek, smar do uszczelek, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do przegubów kulowych, smar do zawieszenia samochodu.

Produkty o podobnych właściwościach: OKS 273, RENOLIT HLT 2, Klüberplex BEM 41-141, TOMFLON MS 40, Rheolube® 362HM, RheoGel 305HF, Sumitec 353

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.