

Molykote® X Schmierpaste

Czarna pasta smar na bazie oleju mineralnego i zagęszczacza litowym zawierająca stałe środki smarne (np. dwusiarczek molibdenu MoS₂) o wysokiej nośności, dodatki EP, odporna na wymywanie, wyciszająca i chroniąca przed korozją przekładnie śrubowe i służąca do smarowania węzłów tarcia metalowych, które muszą działać w warunkach wysokiego ciśnienia na powierzchni. Inne polecane aplikacje dla pasty Molykote X to długotrwałe smarowanie powierzchni płaskich ślizgowych poddawanych dużym obciążeniom lub wymywaniem przez wodę i łożysk wolnoobrotowych do średnich obrotów, wrzecion gwintowanych, pracujących w temperaturach śrub, nakrętek i kołków, szczególnie przy niskich i średnich prędkościach od -30 do +135 °C.

Sposób aplikacji jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę Molykote X można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Możliwe jest również centralne smarowanie pasty. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub zmywaczem Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane. Nadmiar smaru nie ulegnie zużyciu i winien być usunięty.

Podstawowe dane pasty Molykote X

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176B	Kolor		czarny
Skład: Olej mineralny, mydło litowe; smary stałe (np. dwusiarczek molibdenu MoS ₂); dodatki EP; Inhibitor korozji.			
	Temperatura pracy	° C	-30 Do +135
ISO 2137	Penetracja	mm/10	255-275
DIN 51 818	Klasa NLGI	NLGI	2
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 40° C	Mm ² /S	115
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/ml	1,04
ISO 2176	Temperatura kroplenia		205
DIN 51 350 pt.4	Four obciążenie spiny ball (1500rpm/1minute	N	3000
ASTM D 2266	Four blizna kulowy (1200rpm, 780N, 1 godzina	mm	0,78
DIN 51 350 pt.5			
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	20000
	Maszyna Almen-Wieland siła tarcia	N	1050
ASTM D-1478- 80 Niska temperatura testu moment w temperaturze -20 ° C (-4 ° F)			
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	130x10 ⁻³
	Moment po 20 minut czasu pracy	Nm	83x10 ⁻³
	Współczynnik tarcia μ = test		0,07
DIN 51 805	Sposób Kesternich - ciśnienie wody w-20 ° C	mbar	440
DIN 51 802	Metoda SKF Emcor Stopień korozji		0
DIN 51 817	Wydzielanie oleju, standardowy test	%	2,3
DIN 51807/1	Odporność na wodę (3 H, 90 ° C),	stopień emulgowania	1

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

Opakowania produktu: 1, 50 kg

Normy i atesty: odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, ochrona przed korozją cierną, smar długoterminowy, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, pasta wyciszająca elementy ruchome.

Magazynowanie: MolykoteX przechowywać w temperaturze poniżej 20 °C (68 °F) w oryginalnych pojemnikach. Tak przechowywana pasta zachowuje trwałość przez 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: Ten produkt nie jest sprawdzony ani oferowany, jako odpowiedni dla personelu medycznego lub farmaceutycznego.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk ślizgowych, smar do przewodnic przesuwnych, smar do elementów pasowanych, smar do gwintów, smar do wielopustów, pasta smarna z MoS₂, smar – pasta molibdenowy do łożysk, pasta molibdenowa do śrub, pasta do powierzchni płaskich, pasta poślizgowa, pasta do wrzecion gwintowanych, Schmierpaste, pasta wyciszająca.

Produkty o podobnej właściwości: Molipas 60 N, Loctite 8012MC-3947. SMARMAX 8616, McLube MoS₂-210, DRY MOLY Paste,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.