

ABS Serwis



KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie

<https://sklepsmary.pl>

KUP TERAZ
Bezpieczny_sklepsmary.pl

Molykote HSC plus

Smar stały o konsystencji pasty, nie zawiera niklu ani ołowiu, do kombinacji metal/metal, które są narażone na wysokie temperatury i tarcie oraz do połączeń śrubowych. Nadaje się do punktów smarowania przy niskich prędkościach, w wysokich temperaturach, i żrącym środowisku gdzie wymagany jest niski i stały współczynnik tarcia. W przemyśle energetycznym DC HSC jest wykorzystywany jako smar do kontaktu częściami przewodzącymi prąd.

Podstawowy skład produktu to olej mineralny, środki zagęszczające, smary stałe i proszki metali (miedzi - 22% cyny, 11%). Taki skład powoduje, że Molykot HSC może być stosowany w szerokim zakresie temperatur (-30 °C do 1100 °C), posiada wysoką nośność i niski współczynnik tarcia dzięki czemu można osiągnąć stałe siły natężenia określone dla połączeń gwintowych, dobrą ochronę metalu przed korozją a także znakomitą przewodność elektryczną.

Molykote HSC można z powodzeniem stosować do śrub dwustronnych, kołków gwintowanych w turbinach gazowych i parowych, także w turbosprężarkach silników Diesla oraz połączeniach kołnierзовych w przemyśle chemicznym i petrochemicznym. Zastosowanie pasty HSC umożliwia łatwy nieinwazyjny demontaż części nawet po długiej pracy w wysokich temperaturach. Szczególnie polecana w elektrowniach i elektrociepłowniach. Nowoczesna pasta na gwint HSC nie zawierająca wcześniej stosowanych składników, takich jak siarka, fosfor, cynk i ołów, które w wysokich temperaturach mogą spowodować niebezpieczne zmiany materiałów śrub, na przykład, powłokę naprężeniową i ewentualne zniszczenie. Ponieważ pasta przylega do gwintu z dużą przyczepnością tworzy dodatkowe uszczelnienie które nie poddaje się nawet średnim ciśnieniom. Ponadto pasta nie zawiera niklu i ołowiu i nie stanowi zagrożenie dla ludzkiego zdrowia.

Styki elektryczne posiadają następujące cechy: są zdejmowane i ruchome, zwykle wykonane ze stopów metali. Wyłączniki, odłączniki są stosowane do otwierania i zamykania elektrycznego obwodu. Zawarte w środowisku gazy przemysłowe w połączeniu z kurzem mają negatywny wpływ na styki elektryczne. Istnieje wiele narzędzi do czyszczenia i ochrony styków. Jedną z najbardziej znanych w świecie pasta przewodząca jest Molykote HSC Plus. Na całym świecie, została z powodzeniem stosowana jako środek do smarowania styków w różnego rodzaju połączeniach elektrycznych. Wymagania jakościowe stawiane smarom do styków to: wysoka przewodność elektryczna, smar ma chronić styki, noże przed korozją, musi posiadać odporność na wodę, mieć szeroki zakres temperatur pracy i trwały efekt smarujący. Jednym z zastosowań ze względu na doskonałą przewodność elektryczną i dobrą odpornością na wysokie temperatury jest smarowanie kolektora w urządzeniach jazdy wesołego miasteczka, który jest odpowiedzialny za sygnał kontrolny czujników jazdy do różnych urządzeń. HSC Molykote Plus posiada doskonałe przewodnictwo elektryczne w szerokim zakresie temperatur. Jest też stosowana jako „przekładka” między dwoma łączyonymi ze sobą przewodami. Ponieważ pasta nie zawiera ołowiu i niklu i ma doskonałą przewodność elektryczną zastosowanie Molykote HSC Plus pozwala na: zmniejszenie oporności elektrycznej na stykach, stabilizuje połączenie kontaktowe w różnych temperaturach i zwiększa się żywotność kontaktu elektrycznego. Skrzynka rozdzielcza zwana również rozdzielnicą elektryczną jest instalacją, która wykonuje funkcje przyjmowania i dystrybucji energii elektrycznej. Rozdzielnice obejmują szereg podzespołów i części elektrycznych, automatyki, urządzenia zabezpieczające, łączniki i szyny, akcesoria i przyrządy do załączania i rozłączania obwodu elektrycznego a także pomiarów. Po wielu badaniach u producenta rozdzielni elektrycznych o napięciu do 10 kV

stwierdzono, że najlepsze wyniki ekonomiczne i techniczne przy łączeniu przewodów i części ruchomych (tzw. noży, wyłączniki, odłączniki, wyłączniki automatyczne lub inne ruchome kontakty przesyłające prąd) rozdzielni uzyskuje się stosując do części przewodzących produkt Molykote HSC Plus. Przy małogabarytowych rozdzielniach stosować można produkt w aerozolu.

Molykote HSC Plus spełnia główne wymogi dla smarów do styków elektrycznych: zdolność do pracy w wysokich i niskich temperaturach, i doskonałe przewodnictwo. Pozytywne efekty jakie uzyskano stosując pastę HSC określono następująco:

- Stwierdzono że pasta ma wysoką przewodność elektryczną,
- Chroni elektryczne urządzenia przed przeciążeniem do temperatury 1100 ° C
- Pozwala na nieinwazyjny demontaż, nawet po długim okresie stosowania w wysokich temperaturach;
- Posiada wysoką nośność;
- Dzięki stabilnemu współczynnikowi tarcia, połączenia metal/metal są pod stałym naciskiem
- Skuteczna ochrona przed korozją styków elektrycznych;
- Ma dobrą przyczepność;
- Oszczędza dużo energii;
- Znacznie zmniejsza opór elektryczny kontakt;
- Zmniejsza koszty robocizny, naprawy i konserwacji systemów elektrycznych;
- Stabilizuje proces i poprawia jakość transmisji energii;
- Łatwość obsługi - aplikacji (spray), aerozol, pasta może zaoszczędzić znaczną ilość smaru.

Podobne dobre wyniki zabezpieczenia połączeń styków uzyskuje się na stykach akumulatora. Pasta HSC Plus jest z powodzeniem stosowana, na przykład, w wielu stykach elektrycznych w fabrykach sprzętu gospodarstwa domowego, opakowań i maszyn biurowych, instrumentów precyzyjnych, maszyn dla przemysłu spożywczego i napojów, a także urządzeniach dla przemysłu tekstylnego i przetwórstwa tworzyw sztucznych. Stosowanie produktu nie wymaga szczególnych zabiegów. Jeśli to możliwe, należy oczyścić gwint lub powierzchnię na którą ma być stosowana pasta. Śruby należy oczyścić drucianą szczotką i nałożyć odpowiednią ilość pasty na obszary kontaktu w celu uzyskania dobrego uszczelnienia. Nadmiar pasty nie jest szkodliwy dla aplikacji. Nie mieszać pasty ze smarami i olejami.

[Pełny opis produktu Molykote HSC Plus w formacie .PDF](#)

[Więcej informacji o produkcie znajdziesz tutaj.](#)