

# ABS Serwis



**KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie**

<https://sklepsmary.pl>

**KUP TERAZ**  
Bezpieczny\_sklepsmary.pl

## Molykote ®HTF

Jest to biała zawiesina stałych smarów w oleju mineralnym, powłoka przeznaczona do smarowania elementów tłoczonych pracującymi przy wysokich temperaturach. Ułatwia proces kucia, poprawa jakości produktów, oraz ochroni sprzęt przed uszkodzeniami. Zasada działania produktu DC HTF polega na tworzeniu się oddzielnej warstwy smarującej między narzędziem a maszyną. Produkt jest w stanie pracować w szerokim zakresie temperatur (20 ° C do 1150 ° C) i wykazuje się dużą nośnością. Pozwala przedłużyć żywotność narzędzi, zapobiega rysowaniu i bruzdowaniu powierzchni, redukuje tarcie i ścieranie, eliminuje zatarcie. Ze względu na dużą nośność szczególnie polecany do operacji formowania na gorąco (używany z powodzeniem do zginania na gorąco płaskiej stali St 37 lub St 70) wytłaczania lub kucia matrycowego.

Wytłaczanie polega na wyciskaniu uplastycznionego tworzywa przez dyszę wytłaczarki, która nadaje gotowy kształt formowanemu przekrojowi. Dysza znajduje się w głowicy wytłaczarki, do której ślimak podaje uplastycznione tworzywo. W wytłaczarkach układ plastyfikujący, składający się ze współpracujących ze sobą ślimaka i cylindra, można podzielić na trzy strefy: zasilania, sprężania i dozowania. Stosowany do tłoczenia na gorąco stożków czopujących ze stali Ms 58. Przez odpowiednią kombinację MOLYKOTE HTF oraz pasty HTP (zależnie od używanego materiału) osiągnięte mogą być różne stopnie formowania i gęstości środka. Taka mieszanka produktów jest doskonałym zabezpieczeniem metalu przed odwęgleniem i utlenieniem w przypadku wygrzewania przedmiotów.

Podstawowe cechy Molykote HTF to; zdolność przenoszenia dużych obciążeń; tworzenie się pomiędzy narzędziem i urządzeniem warstwy smarnej oddzielającej. Szeroki zakres temperatury roboczej oraz zdolność odparowania oleju mineralnego w wysokiej temperaturze, nie pozostawiając zanieczyszczeń co znacznie wydłuża żywotność narzędzi i powoduje łatwe oddzielanie się wytwarzanych produktów. Składniki produktu to: olej mineralny, stały środek smarny, stabilizator i zagęszczacz. W szczegółach wygląda to tak; hydrorafinowane lekkie związki parafinowe 79 %; siarczek cynku 12,0 %; ciężkie związki parafinowe <= 7,8 %; lekkie związki parafinowe <= 7,2 %. Zawarte w zawieszynie w oleju mineralnym związki w wysokich temperaturach ulegają odparowaniu, nie pozostawiając żadnych resztek na metalu.

Molykote powłoka Molding HTF - biała zawiesina (dyspersja) stałych środków smarnych w oleju mineralnym. Dyspersja Molykote jest drobno rozdrobionym ciałem stałym lub innym elementem smarnym zawieszonym w oleju. Stosowane jest głównie jako dodatek eliminujący tarcie oraz w celu zwiększenia nośności i prędkości przetwarzania, usunięcia korozji i ułatwienia demontażu i poprawy smarowania.

[Więcej informacji na naszej stronie produktu](#)