



Molykote® S-1011 Spray

Bezsilikonowa kompozycja rozdzielająca na bazie syntetycznych olejów – polialfaolefinystosowania jako medium separacji dla metalu tworzyw sztucznych.

Podstawowe zastosowania produktu to separacja tworzywa sztucznego od metalowej formy.

Stosowanie produktu Molykote S-1011 dzięki braku silikonu pozwala na późniejszą obróbkę powierzchni, a także malowanie jak większość tworzyw sztucznych.

Separacja między formą a produkowanym tworzywem dotyczy wszystkich rodzajów formowań a przede wszystkim:

- a) formowanie wtryskowe (materiał bazowy wcześniej zmiękczonej przez ogrzewanie, a następnie wstrzykuje się pod wysokim ciśnieniem w specjalnych formach);
- b) transfer Molding (zmiękczenia materiału i cylinder wtryskowy jest wtryskiwany do formy,

utwardzanie zachodzi w formie, która z góry określa kształt);

c) wytłaczanie (produkty o dowolnej długości są wykonane przez wytłaczanie stopionego polimeru przez dyszę o żądanym profilu);

d) naciśnięcie (produkcji tworzyw sztucznych w formach, zwykle na prasie hydraulicznej)

e) formowanie próżniowe (kształtowania wyrobów pod działaniem ciepła i różnicy ciśnień).

Nie każdy sposób wytworzenia produktu z tworzywa sztucznego opartego na polimerach naturalnych lub związków syntetycznych – polimerów potrzebuje jednakowej ilości separatora aby nie łączyć się z formą ale jest to produkt niezbędny przy wszystkich formach wytwarzania plastiku.

Plastikiem powszechnie nazywa się jest lekkie, wytrzymałe, trwałe produkty, które nie są podatne na korozję. Obecnie popularne są tworzywa sztuczne wytwarzane na bazie polimerów syntetycznych. W zależności od charakteru polimeru i przejścia od stanu lepkiego płynu do termo utwardzonego stanu. Najpierw topi się podczas ogrzewania, ale nabiera zadanego kształtu pierwotnego po schłodzeniu. Ewentualne sklejenie polimeru z formą powoduje przestoje w produkcji i trudne i kosztowne prace remontowe przy czyszczeniu formy. Dlatego problem oddzielenia materiału płynnego od formy jest tak ważny. W celu zapobieżenia przywieraniu tworzywa sztucznego do formy i jego uwolnienie najlepiej stosować DowCorning Molykote S-1011.

Innym ciekawym praktycznym zastosowaniem produktu jest smarowanie taśmy po której przenoszone są produkty w celu ułatwienia przesuwu na taśmie ruchomej. Warto podkreślić, że S-11 jest bardzo wydajny do wszystkich form produkcji (wtrysk, rozdmuch, wytłaczanie, formowanie rotacyjne, odlewanie).

[Więcej informacji na naszej stronie produktu](#)