



Smar molibdenowy 1 kg ([Oferujemy usługę przepakowania towaru na dowolne pojemności](#))

**KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie**

<https://sklepsmary.pl>

**KUP TERAZ**  
**Bezpieczny\_sklepsmary.pl**

Uniwersalny smar z dodatkiem dwusiarczku molibdenu, domieszką grafitu do powierzchni metal/metal na bazie oleju mineralnego mydła litowego, dodatków EP i środków przeciwkorozyjnych do małych i dużych prędkości, szczególnie odpowiedni do przenoszenia średnich do dużych obciążeń w ciężkich warunkach pracy. Stosowany głównie do smarowania łożysk tocznych, łożysk ślizgowych, prowadnic liniowych, myjek wysokociśnieniowych, tocznych elementów prowadnic, połączeń trzpieniowych, wrzecion, ślimacznicy, wielo-wypustów. Urządzenia przemysłu drzewnego, przemysłu tworzyw sztucznych, drukarnie, produkcja ceramiki, cementownie, hutnictwo i inne gałęzie przemysłu ciężkiego i maszynowego.

Najważniejsze cechy smaru MolykoteBR2+ to wysoka zdolność przenoszenia dużych obciążeń; niewielkie utlenianie się stąd odpowiedni do długotrwałego zastosowania, dobra odporność przed wypłukaniem; dobra ochrona przed korozją i korozją cierną; smarowanie awaryjne, np.: w sytuacji, gdy występuje tarcie mieszane; zapewniają to stałe środki smarne i dodatki EP ponadto smar zapewnia dobrą ochronę przed wżerami. Kilka przykładów gdzie smar DC BR 2 plus zdał doskonale egzamin praktyczny: Piec do płytek ceramicznych pracuje w warunkach zapylenia i wysokich temperatur, więc jego elementy wymagają szczególnej opieki za pomocą specjalnych smarów. W wysokich temperaturach zmięczony, normalny smar zostanie wypchnięty z strefy tarcia. W tych warunkach, dla elementów napędu przenośnika zalecany jest smar Molykote BR 2 plus.

Smar Molykote BR2 Plus jest zalecany przez producentów do smarowania łożysk i montażu młotka narzędzi pneumatycznych. Jednym z szerszych zastosowań produktu jest smarowanie liny z włókna. Podczas eksploatacji liny jest bardzo ważne, aby lina utrzymała swoją strukturę i kształt, przy jednoczesnej ochronie przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. Stosowany do lin smar musi także być zgodny z podstawowymi zasadami przechowywania kabli. Liny wykonane z włókien naturalnych, jak również liny stalowe powinny być smarowane środkami o dobrej przyczepności, odporności na wodę, wysokim stopniu obciążalności. Częstotliwość smarowania lin zależy od integralności warstwy oleju na powierzchni. Średnio, smarowanie odbywa się raz w miesiącu. Doskonale do tych celów nadaje się smar Molykote BR 2 Plus. Smar Molykote BR 2 Plus spełnia wszystkie wymagania dla smarowania lin kablowych w zakresie temperatur od -30 ° C do +150 ° C.

Ważną zaletą tego smaru jest obecność stałych materiałów grafitu i dwusiarczku molibdenu. Dzięki nim, odporność na tarcie, liny i rozerwanie zwiększa zniekształcenia kilkakrotnie. Dwusiarek molibdenu w smarze Molykote BR2 Plus tworzy silne wiązania chemiczne z liną na poziomie molekularnym. To przyczynia się do zmniejszenia tarcia granicznego, a w wyniku tego zużycia liny. Plastyczna konsystencja zapobiega wyciekaniu smaru. Ponadto smar Molykote BR 2 + posiada wysoką nośność, odporność na wmywanie wodą i efekt korozji. Te cechy sprawiły, że doskonale sprawdził się do smarowania łańcuchów i wózków pieców pracujących pod dużym obciążeniem, wysokiej temperaturze i środowisku dużego zapylenia. W ostatnich latach smar coraz powszechniej stosowany jest do smarowania urządzeń dźwigowych. Dziś produkcją wciągarek i urządzeń windowych a także schodów ruchomych zajmuje się duża liczba firm, i zapotrzebowanie na smar spełniający duże wymagania rośnie każdego roku. Obowiązkiem firm do produkcji wind i schodów ruchomych, jest zapewnienie ciągłości ruchowej a co za tym idzie biznesowej urządzeń dźwigowych. Te wszystkie warunki dla sprzętu dźwigowego spełnia nowoczesny smar Molykote Br2 Plus. Wibracje - proces rozchodzenia się fali mechanicznej w podłożu to proces która bardzo utrudnia smarowanie urządzeń i podzespołów. Wibracje powodują znaczne obciążenie łożysk i urządzeń napędowych. W

rezultacie, na bieżniach łożysk powstają szybko wżery. Uniwersalny smar Molykote BR2 Plus z firmy DowCorning chroni przed tymi negatywnymi zjawiskami. Podobne warunki pracy jak w urządzeniach podlegających wibracji mają przeguby samochodowe. Doskonałym smarem do przegubów i urządzeń podlegających wibracji okazał się Molykote BR 2 Plus.

Ciekawe spostrzeżenia zaobserwowano w jednym z dużych zakładów eksploatujących ładowarki różnej wielkości i typów. Już po roku od czasu podjęcia decyzji o zmianie smarów dotychczas używanych na smar Molykote BR 2 plus okazało się że wydajność koparki znacznie wzrasta i okres eksploatacji przedłuża się o 30 %. Również bardzo ciekawe i pozytywne były wyniki badań przeprowadzonych na samochodach do komunikacji miejskiej. W zajezdniach w których zmieniono smar dotychczas stosowany na BR 2 plus znacznie poprawiły się parametry eksploatacyjne. Smar BR2 jest podstawowym smarem wielu producentów młynów kulowych stosowany na łożyskach przemiału. Nakładanie smaru typowe dla smarów o konsystencji 2. Wyczyść punkty styczności. Zastosowanie za pomocą pędzla, szpachelki, pistoletu lub automatycznego urządzenia smarującego. Odpowiedni dla systemu centralnego smarowania.

[Pełny opis produktu smar molibdenowy w formacie .PDF](#)

[Więcej informacji o produkcji znajdziesz tutaj.](#)