



Molykote® CO-220 smar do łańcucha 5 litry

KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie

<https://sklepsmary.pl>

KUP TERAZ
Bezpieczny_sklepsmary.pl

Syntetyczny POE wysokotemperaturowy olej łańcuchowy z inhibitorami utleniania i dodatkami zwiększającymi przyczepność oraz przystosowany do ekstremalnych ciśnień i zapobiegający korozji. Klasa lepkości ISO VG 220. Olej charakteryzuje się wysoką stabilnością termiczną, zapewnia doskonałą ochronę przed korozją, zasadniczo nie powoduje powstawaniu osadów w wysokich temperaturach.

Podstawowe składniki; olej syntetyczny, antyoksydant, dodatki Ep zapewniają długotrwałe smarowanie, brak efektów parowania czynnika nośnego. Ponadto warto dodać, że produkt nie zawiera rozpuszczalników a zastosowane unikalne lepiszcze, zwiększa przyczepność do metalu, nie powodując pogrubienia czynnika smarnego tworząc cienki, ale wystarczający i bardzo przyczepny smarujący film-na łańcuchu.

Najczęściej stosowany do smarowania przenośników łańcuchowych, szyn, lin, otwartych przekładni w suszarniach, komorach zmywających i lakierniach proszkowych. W branży poligraficznej z powodzeniem stosowany do łańcucha maszyny do laminowania. Doskonale sprawdził się przy produkcji tkanin z dodatkami PCV, na liniach produkcyjnych napełniających w puszki w wysokich temperaturach.

Warto dodać, że produkt doskonale smaruje łańcuchy rolkowe charakteryzujące się doskonałą elastycznością. Ponadto szeroko stosowany przez przemysł ceramiczny, np. cegielnie, huty szkła, w odlewniach, stalowniach i jako awaryjne smarowanie w młynach.

Pomimo poważnej konkurencji w zakresie smarowania produkt DC Molykote CO 220 jest stosowany ze względu na niskie miesięczne zużycie co znacznie zmniejsza koszty eksploatacji.

[Więcej informacji na stronie internetowej produktu](#)