

# ABS Serwis



smar wysokotemperaturowy 500g

[Pobierz pełny opis Molykote Hp-300 w .PDF](#)

**KUP na Nowym Bezpiecznym Sklepie**

<https://sklepsmary.pl>

## KUP TERAZ

Bezpieczny\_sklepsmary.pl

Syntetyczny na oleju bazowym perfluoropolieterowym (PFPE) i zagęszczaczu z fluorowanych polimerów (PTFE) biały smar odporny na niskie i wysokie temperatury z dużą tolerancją na środowisko chemiczne stosowany do wysokich obciążeń, próżni i posiadający dopuszczenie NSF do incydentalnego kontaktu z produktami żywności. Główne zalety tak skonstruowanego smaru to: odporność na działanie środowisk agresywnych chemicznie i rozpuszczalników, wysoka wydajność na mokrej nawierzchni, długa żywotność a co za tym idzie brak konieczności częstego do smarowywania, wysoka nośność, odporność na wymywanie wodą, eliminacja zjawiska stick-slip. Zjawisko stick-slip polega na przerywanym, skokowym ruchu elementu ślizgającego dwóch elementów trących powodujących najczęściej drgania wzdluzne i poprzeczne (normalne) elementów trących, a siła tarcia zmienia się oscylacyjnie. Wynikiem występowania zjawiska stick-slip jest ograniczenie dokładności pozycjonowania, hałaśliwość i szybsze zużycie węzłów tarcia.

Innymi charakterystycznymi właściwościami produktu Dow Corning HP-300 (w Azji produkt występuje pod nazwa Molykote HP-500) jest kompatybilność z większością tworzyw sztucznych i elastomerów (zapobiega deformacjom i pękaniom elementów plastikowych i gumowych), doskonałe smarowanie węzłów w warunkach próżni, atest spożywczy NSF H1 umożliwiający przypadkowy kontakt smaru z produktami spożywczymi, doskonałe zdolności smarne w warunkach silnego zapylenia, doskonałe właściwości smarne zarówno w warunkach silnego mrozu (do - 65 °C) jak i wysokiej temperatury (+250°C w pracy ciągłej i + 280°C do pracy okresowej), przy czym zaznaczyć trzeba, że produkt nie topi się i nie płygnie mimo zastosowania wysokiej temperatury. Warto zwrócić uwagę na bardzo niskie ciśnienie parowania (bazy olejowej) smaru DC HP300. Z tego tytułu smar HP300 często nazywany jest smarem na niskie lub wysokie temperatury, korozję, rozpuszczalniki i paliwa samochodowe, skroplony gaz ziemny, gazy techniczne.

Typowe zastosowania smaru perfluoropolieterowego to: smarowanie: łożysk i przewodnic pieców, suszarń, malarni, łożysk i przewodnic ślizgowych, rolek prowadzących i napędów łańcuchowych, przekładni otwartych i zamkniętych, przewodów sterowniczych w osłonkach (linki), uszczelek i wałów elastycznych, urządzenia do pakowania w przemyśle spożywczym, urządzenia biurowe w tym drukarki laserowe, faxy, łożyska, uszczelki i elementy ruchome systemów próżniowych oraz węzły tarcia w branży elektronicznej (np. przy produkcji półprzewodników). W przemyśle samochodowym smar używany jest do regulacji prędkości obrotowej biegu jałowego, zaworów elektrycznych zawory dławiące, czujniki poduszek powietrznych i spalin zawory recyrkulacji spalin. Inne znane zastosowania to: łożyska, klimatyzacja i zawory ciśnienia pokładowego na statkach powietrznych, mechaniczne elementy kamer stosowanych w przestrzeni kosmicznej, smar do aparatu oddechowego lotniczego, mikroskop skaningowym, dyski komputerów. O-ringi w sprzęcie farmaceutycznym, smar do łożyska w środowiskach chloru i silnych utleniaczach.

Smar MolykoteHP-300 nanosić na czystą powierzchnię pędzlem, szpachelką, ręcznym lub automatycznym dozownikiem. Smaru nie mieszać z innymi środkami smarnymi. Może być używany w centralnych systemach smarowania.

Tylko fluorowane rozpuszczalniki mogą oczyścić PFPE oleje i smary. Rozpuszczalniki hydrocarbonowe nie mieszają się z olejami PFPE, więc mogą nie oczyścić smaru HP-300.

[Więcej informacji na naszej stronie internetowej produktu](#)

