



Molykote 111 smar silikonowy - 10g

Silikonowy smar specjalistyczny o podwyższonej lepkości, odporny na wodę, wysoką temperaturę, chemikalia, oleje mineralne. Główne składniki produktu to; olej silikonowy, spoiwo nieorganiczne, dodatki. Proporcje podstawowych składników to; polidimetylosiloksan (PDMS) – polimer z grupy siloksanów ok.80%, dwutlenek krzemu 9%, dimetylosiloksan, oraz hydroksan 9%. Dow Corning 111 znany szerzej jako Molykote 111 smar uszczelniacz zaworu i może być używany jako smar do gumy i tworzyw sztucznych i elastomerów jako smar do oringów, zmiękczaczy wody i zaworów stosowanych w kranach, zaworów mechanicznych (w tym zaworów parowych) i elektrycznych stosowanych w instalacjach wody pitnej. Systemy próżniowe szereg maszyn w przemyśle spożywczym, systemy elektroniczne i zapłonu, oraz przesyłach energii elektrycznej a w szczególności w przyrządach pomiarowych sieci elektroenergetycznych. Może być używany jako uszczelniacz w aplikacjach takich jak próżnia i systemach ciśnieniowych. Urządzeń podlegających podmywaniu i pracujących w

trudnych warunkach, także urządzeń elektrycznych w tym połączeń podziemnych i uszczelek transformatorowych. Zapobiega przywieraniu uszczelek do metalu i jest odporny na warunki atmosferyczne i wypłukiwanie przez wodę. Szeroko ze smaru korzystają producenci sprzętu fotograficznego w aparatach fotograficznych, podwodnym sprzęcie do nurkowania i innych zastosowaniach podwodnych, w których po prostu nie można sobie pozwolić na nieszczelności. Jedną z większych zalet Molykote 111 jest jego doskonała zdolność uszczelniająca na rurach, klapach i zaworach kulowych (jako uszczelniacz gwintu), ponieważ ma niską zmienność i niskie ciśnienie pary, doskonałą odporność na wodę i na gaz ziemny.

Dow Corning Molykote Związek 111 stosuje szereg wiodących firm przemysłu lotniczego, motoryzacyjnego, przemysłu tekstylnego, spożywczego i innych (np. skutery wodne, urządzenie wodne w SPA i basenach, podwodne kamery fotograficzne, zmiękczacze wody i filtry, kawiarki, maszyny do lodów, elementów grzewcze kotłów). Molykote 111 został pozytywnie przetestowany przez NASA do wielu rozwiązań w lotnictwie i kosmonautyce. Dzięki doskonałej odporności na degradację termiczną, a jednocześnie w szeroki zakres temperatur, doskonała odporność na wmywanie wodą, wysoka wytrzymałość dielektryczna, stabilność chemiczna i odporność na ozon jest on powszechnie stosowany w przemyśle wydobywczym w tym przez największych światowych producentów ropy naftowej i gazu.

[Więcej informacji o produkcie znajdziesz tutaj.](#)