Smar do linek opancerzonych Cabling - 30ml **EVIL Lubricants**

Cięgna Bowdena, bo taka jest poprawna nazwa linki pracującej w metalowym pancerzu zabezpieczonym od zewnątrz warstwą tworzywa sztucznego. Występują uszkodzenia linek, które nazwać można typowymi ze względu na ich powtarzalność. Najczęściej należą do nich: urwana końcówka w miejscu mocowania, przetarta osłona pancerza, ciężka praca wynikająca z brudu lub zaschniętego smaru wewnątrz pancerza.

Linki stosujemy w wielu urządzeniach a najczęściej występują jako: linka do maszyny rolniczej, linka do maszyny budowlanej, linka do maszyny drogowej, linka do roweru, linka do motocykla, linka do

quadów, linka do wózka widłowego, linka do urządzeń dźwigowych, linka do urządzeń rehabilitacyjnych, linka do hydrauliko, linka pchająco-ciągnąca, wałki giętkie i wiele innych. Wszystkie te elementy choć różnią się budową i materiałami które zastosowano do ich wyprodukowania łączy jedno: konieczność zapewnienia małego oporu i współczynnika tarcia pomiędzy pancerzem a linka.

Bardzo często jedynym sposobem zapewnienia tego warunku jest zastosowanie smaru, który ochroni linkę przed zniszczenie przez cały okres eksploatacji linki. To właśnie z tego powodu nie należy stosować produktów który ulegają wysychaniu, bądź nie maja dużej żywotności.

Proponujemy państwu smar do linek nowej generacji Cabling serii Hybrid eLUBE Hybrid Cabling. Jest to oparta na bazie silikonowej czerwona płynna mieszanka środków smarnych nieorganicznych wspomaganych dodatkami smarnymi i dodatkami wspierającymi wypieranie wody. Dzięki takiej budowie smar jest odporny na wodę, wysoką temperaturę, chemikalia, oleje mineralne i możemy go stosować do aplikacji, metal/metal, metal/plastik, metal/ elastomer, tworzywo sztuczne/ plastik, tworzywo sztuczne/różne rodzaje gum, czyli do wszystkich materiałów z jakich wykonane mogą być linki opancerzone.

Cabling eLUBE Hybrid Cablingd jest płynny i mocno przyczepny oraz dzięki zastosowaniu końcówki dozującej typu kaniula łatwy w użyciu i winien wystarczyć na cały okres użytkowania linki Konsystencja smaru zapewnia, że nie ulegnie wyschnięciu i zapewni smarowanie mimo kurzu i wody które mogą się dostać do elementów pancerza. Zalecana temperatura pracy smaru to -40 ºC do + 100ºC.

Trwałość i magazynowanie: przy przechowywaniu produktu w zamkniętych oryginalnie opakowaniach i chłodnym miejscu (do +20 ºC) okres trwałości wynosi 42 miesięcy od daty produkcji..

Produkty o podobnym zastosowaniu lub składzie chemicznym: Shimano Cable Grease, GLS 734, Molykote PG 65**,** CHEMPLEX 746, RENOCAL FN 745/94, UNISILKON GLK 112**,** ROCOL AEROSPEC 210 .

Tagi: smar do linek, czym smarować linki w motocyklu, smar do linek i pancerzy, czym nasmarowac linke sprzęgła, smarowanie linki gazu w samochodzie

olej do smarowania linek

smar do linek motocyklowych

smarowanie linki sprzęgła w samochodzie

smar do linek rowerowych

smar do lineki opancerzonej