



#### Smar do śrub trapezowych - 50g

Biało-beżowy wysokociśnieniowy smar pasta montażowa do elementów metalowych do powierzchni i gwintów, które są narażone na działanie wysokich obciążeniach przy niskich prędkościach i tam gdzie istnieje potrzeba znacznego zmniejszenia współczynnika tarcia. - Mineralny smar-pasta posiada silne właściwości adhezyjne do metalu i stosowany jest do powierzchni ślizgowych i węzłów tarcia narażonych na duże obciążenia, wymagających "czystego" smarowania, szczególnie przy niskich prędkościach.

Produkt Molykote D najczęściej stosowany jest na elementach ciernych wyrobów elektrycznych i AGD, maszynach pakujących, maszynach włókienniczych, maszynach biurowych, instrumentach precyzyjnych (np. śruba uchwytu obiektywu dzięki smarowi jest usztywniona i zapobiega

samoczynnemu obracaniu się uchwytu), maszyn w przemyśle środków spożywczych i napojów, jak również przemyśle tekstylnym i maszyn do formujących w przemyśle wytwórczym tworzyw sztucznych. Pasta stosowana jest również przez producentów wyrobów z austenitycznych stali nierdzewnych (stałe austenityczne stanowią podstawową grupę stali nierdzewnych). Szpilki, prowadnice, śruby i elementy tokarni i połączenia gwintowane to aplikacje, gdzie smar Molykote D sprawdza się w długim okresie po zastosowaniu. Pastę stosować można również do kuciu na zimno wszelkich metali, ponieważ znacznie podnosi tzw. płynięcie.

Skład podawany przez producenta to: biały mineralny olej, jako baza, zagęszczacz- smarne środki stałe, środki anty-cierne, wodorotlenek wapnia i destylaty ropy naftowej.

Podstawowe zalety, które powodują częste stosowanie produktu jest jego wysoka nośność, duża zdolność zapobiegania zapieczeniu przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu współczynnika tarcia także a śrubie. Inne zalety produktu to doskonała ochrona przed korozją cierną, zapobiega drganiom ciernym i biały niebrudzący kolor a znana jest z bardzo wysokiej pojemności tzw. wytrzymałość na obciążenie load-carrying.

Sposób aplikacji jest typowy dla past o konsystencji NLGI 1-2. Oczyszczyć powierzchnie kontaktowe. Nakładać j pastę z pędzlem, szmatką, gąbką, syntetycznym zamsem lub z pojemników aerozolu. Nie stosować w nadmiarze. Nie wymieszać z innymi smarami i olejami.



## Podstawowe dane pasty Molykote D

Norma	Treść			Jedn.
CTM 0176B	Kolor	białawy (biało-beżowy)		
Skład: olej bazowy- mineralny, zagęszczacz -mydło litowe, stałe środki smarne, środki anty-cierne, wodorotlenek naftowej.				
	Temperatura pracy	°C		-2
ISO 2137	Penetracja	mm/10		25
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/ml		
DIN 51 350 pt.4	Weld Test (Four Ball EP, 1450 ob/min/10 c),	N		
DIN 51 350 pt.5	Four-ball tester (VKA zużycie mocy 800N obciążeni	Mm		
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N		
	Współczynnik tarcia ( gwintu)	µ		
	Współczynnik tarcia (µ śruba główna)	µ		
DIN 51 807 cz.1	Wodoodporność, statyczna			1-
	Odporność na wodę (3 H, 90 ° C), stopień emulgowania -			
DIN 51 802	Metoda SKF EmcorStopień korozji			
	Korozja cierna(Odporność na fretting)	prędkość		36

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

**Opakowania produktu:** 50 g, 400 ml w aerozolu, 1 kg, 5 kg, 25 kg (oferowany w tej cenie jest op.50g)

**Normy i atesty:** odporna na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, silne przenikanie wersji aerosolowej, zapobiega zjawisku stick-slip, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, ułatwia montaż i demontaż, dobre właściwości antykorozyjne, smar długoterminowy, właściwości awaryjnego smarowania, wysoka wydajność pracy w wilgoci,, dobra ochrona przed korozją cierną, smar do stali nierdzewnej.

**Trwałość i przechowywanie:** W przypadku przechowywania w temperaturze nieprzekraczającej 20 ° C, w oryginalnych zamkniętych pojemnikach Molykote D pasta ma okres trwałości 60 miesięcy od daty produkcji

Tagi: metal/metal, zabezpieczenie śrub przed zapiekaniem, smar do śrub nierdzewnych, jaki smar do śrub, jaki smar do gwintów, smar do połączeń gwintowych, pasta do gwintów, smar do śrub, smar do gwintów ze stali nierdzewnej, zapobieganie zatarciom Anti-Seize, pasty ułatwiające montaż i demontaż, gwint w stali nierdzewnej zaczyna się, jaki smar do śrub anten masztu, smar do śruby pociągowej, smar do śrub i nakrętek, smar do śrub i nakrętek, pasta do zabezpieczania gwintów,

smar do austenitycznych stali nierdzewnych, smar pasta do wielowypustów, pasta do kucia na zimno, bezowa pasta montażowa, smar pasta do łożysk ślizgowych, смазка трапециевидные винты, tepalas trapeciniai varžtai, trapetsikujulise kruvi.

**Produkty o podobnej właściwości** lub zastosowaniu: mc-6116 ht-paste, saf-t-eze stainless steel grade ananti-seize, stlube ag, birchwood casey - rig + p , ts-74, rheolube 362hf, fluorocarbon gel 866, trigel-450r.