



Molykote 3452 - 1kg

Biały smar na bazie oleju fluorosilikonowego i zagęszczacza PTFE do smarowania i uszczelniania połączeń typu metal/metal, metal/plastik, metal/elastomer dla wolnych ruchów i dużych obciążeń pracujących w temperaturach do +230 °C i niekorzystnych warunkach środowiskowych. DC 3452 charakteryzuje się niskim odparowywaniem, wysoką odpornością na utlenianie, zachowaniem parametrów w zakresie temperatur od - 30°C, wysoką odpornością na wmywanie wody oraz środowisko wodne, zgodnością z wieloma plastikami i elastomerami oraz odpornością na działanie większości rozpuszczalników i związków chemicznych.

Zastosowanie: szczególnie polecany jest do pracy w trudnych warunkach chemicznych kwasów i zasad. Jest doskonałym produktem do smarowania łożysk tocznych, w mikserach chemicznych,

pompach transportujących paliwo, mikserach chemicznych, malarniach i silnikach elektrycznych o dużym obciążeniu. Molykote FS3452 może być stosowany do smarowania zaworów, uszczelnień mechanicznych, pomp, przegubów kulowych, łożysk i urządzeń próżniowych. Ostatnie badania porównawcze prowadzone w jednym z głównych światowych dostawców ropy naftowej dla gumy (HNBR) i PTFE stosowanej na uszczelki zaworów odcinających i regulujących pokazują, że dzięki doskonałej przyczepności i zgodności z tworzywami sztucznymi i elastomerami stosowanymi w zaworach powierzchnie uszczelki są doskonale chronione powierzchniowo oraz zapewniają minimalne tarcie. Test porównawczy wykazał znaczną przewagę smaru FS-342 nad innymi biorącymi udział w badaniu.

Sposób smarowania jest typowy dla smarów stałych. Oczyścić powierzchnię którą mamy smarować i nakładać smar w normalny sposób przy użyciu pędzla lub smarownicy ręcznej lub mechanicznej. Nie mieszać z innymi smarami. Przy smarowaniu plastików lub elastomerów przeprowadzić test zgodności.

chemicznie odporny smar do zaworów

smar fluorosilikonowy

