



## Molykote® FB 180

Czarny smar na bazie oleju mineralnego z nieorganicznym zagęszczaczem (np. dwusiarczek molibdenu) i dodatkami inhibitorów korozji, smarami stałymi odporny na ciepło (do 180°C) do dużych obciążeń i długoterminowego smarowania. Charakteryzuje się niskim utlenianiem i parowaniem co pozwala na długoterminowe smarowanie.

Podstawowe gałęzie w których stosowany jest produkt DC FB 180 to przemysł hutniczy w tym przenośniki, piece, wentylatory i silniki, elementy grzewcze, wyposażenie zakładów wulkanizacyjnych, suszarń i kotłowni oraz elektrociepłowni i elastycznych wałów przenoszących ruch obrotowy oraz elementów jezdnych szynowych i drogowych. Jest szczególnie przydatny w kombinacji metal/metal dla ruchów od powolnych do średnio szybkich i od lekkich do ciężkich obciążeń.

Największe zalety smaru Molykote FB-180 to możliwość smarowania węzłów smarnych narażonych na wilgoć i wmywanie wodą, zapobieganie zjawisku ruchu stick-slip, bardzo długi czas smarowania co eliminuje konieczność częstego dosmarowywania. Produkt FB 180 może pracować w bardzo zapyłonych warunkach i wysokiej temperaturze, posiada wysoką odporność na korozję i nie zawiera w składzie ani szkodliwego niklu i ołowiu. Ponieważ w swoim składzie zawiera stałe środki smarne posiada zdolność smarowania tzw. awaryjnego działającego nawet wtedy gdy praktycznie kończy się działanie czynników smarnych omawianego produktu. Właściwości ślizgowe awaryjne i zdolność do odzyskania ze względu na obecność wad w swojej strukturze stałych środków smarnych.

[Pełny opis produktu Molykote FB-180 w formacie .PDF](#)

[Więcej informacji na naszej stronie produktu](#)