



Pasta molibdenowa Molykote Gn plus - 100 gr

Czarna pasta molibdenowa wysokiej nośności o niskim współczynniku tarcia, doskonałej właściwości antykorozyjnej przenosząca duże obciążenia i mogąca być stosowana w ekstremalnych temperaturach pracy. Podstawowy skład produktu to smary stałe, zagęszczacz, olej mineralny i dwusiarczek molibdenu oraz grafit. Zastosowanie pasty jest szerokie, począwszy stosowania go, jako produkt "docierający" smar do nowych maszyn i przekładni po stałe smarowanie maszyn, które wykonują ruchy powolne lub nieznacznie, jak również do wiercenia, gwintowania, cięcia. Produkt DC G-N Plus jest z powodzeniem stosowany do smarowania trzpieni gwintowanych wałów rowkowanych, kół zębatach, przekładni ślimakowych, śrub, zaworów, pomp, prowadnice w obrabiarkach i hamulcach, a także, jako pasta uszczelniająca i docierająca łożyska, podkładki, koła, kołnierze i śruby.

Płytki sześciokątne, bo taką formę mają kryształy molibdenu (MoS₂) przesuwały się nawzajem i przyciągają do powierzchni metalowych a siła ruchomych części metalowych ścierających się nawzajem zapewnia reakcję termo-chemiczną wymaganą do utworzenia powłok ochronnych powłok na tych częściach. Tak powstała powłoka zwana, jako metal przejściowy (metal dichalcogenide -TMD, który obejmuje: disiarczki, diselenidy i tellurki), jest nierozpuszczalny w wodzie i nie reaguje w stosunku do rozcieńczonych kwasów. Ciśnienie i tarcie łączą Molibden do metalu, co zapewnia doskonałą odporność na wysokie ciśnienie i ciepło. Ta pasta smarna jest również zalecana do stosowania w ekstremalnie niskich temperaturach, gdzie inne produkty stały się nieskuteczne.

Proponowana przez nas pasta montażowa jest zalecana do pracy w ekstremalnych warunkach, szczególnie tam, gdzie istnieje wysokie ciśnienie, ponieważ zapewnia doskonałą odporność na ścieranie i jest przystosowana do wszystkich typów powierzchni, w których mogą wystąpić zatarcie i galwanizowanie elementów metalowych. Zawiera wiele ekstremalnych dodatków ciśnieniowych zapobiegających zapieczeniu i korozji oraz zapewnia doskonałą odporność na mycie wodą. Jest to doskonały środek antyadhezyjny, który łączy w sobie substancje nieutwardzające się wraz z innymi dodatkami syntetycznymi

Zaleca się smarować łożyska wolnoobrotowe, tuleje, krzywki, łańcuchy, zjeżdżalnie i koła zębate. Może być stosowany do zacisków, zaczepów i złączy gwintu, umożliwiających szybki montaż i demontaż. Molykote GN plus znajduje się na szczycie wszystkich rodzajów antyadhezyjnych i smarujących związków Molybdenowych pracujących w pod wysokim ciśnieniem i trudnym środowisku

Sposób aplikacji jest typowy dla past: oczyścić powierzchnie ślizgowe lub obszary, na których ma być stosowany produkt Molykot Gn, a następnie nałożyć pastę pędzlem, szpachelką, tkaniną syntetyczną, gąbką lub skórą. Nie należy stosować pasty w nadmiarze. Energiczne pocieranie po powierzchni metalu poprawi przyczepność. Nie mieszać produktu ze smarami i olejami.

Normy i atesty: odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, ochrona przed korozją cierną, smar długoterminowy, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, redukuje tarcie i zużycie narzędzia w obróbce skrawaniem

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze nieprzekraczającej 20 ° C, w oryginalnych zamkniętych pojemnikach wklej Molykote Rdz Plus ma okres trwałości 60 miesięcy od daty produkcji

Ograniczenia: Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony, jako odpowiedni dla zastosowania medycznego lub farmaceutycznego

Tagi: metal/metal, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do łańcucha, smar do łożyska liniowego, smar do przekładni zamkniętej, smar do przekładni otwartej, smar do tłoka, smar do elementów pasowanych, smar do gwintów, smar do zawleczek przesuwnych, smar do wielowypustów, smar do narzędzi skrawających, smar przeciw zapiekaniu

Produkty o podobnym składzie lub zastosowaniu: ANTI SEIZE Multibond 84, MOLIPAS 60 N, DRY MOLY PASTE, Loctite 8012, SMARMAX 8616, Jet-Lube MP-50, DAIWA MOLIBDEN GREASE, MPL-100,

