



## **Molykote® BR-2 Plus - 5kg - Smar litowy z dwusiarczkiem molibdenu**

Wysokoefektywny smar plastyczny o doskonałych właściwościach smarnych i przeciwzużyciowych wytworzony na bazie specjalnie wyselekcjonowanych olejów mineralnych oleju mineralnego, mydła litu, dwusiarczku molibdenu i bardzo drobno zmielonego grafitu. W czasie procesów technologicznych zastosowano proces znacząco zwiększający jego żywotność i pozbawiło smar skłonności do utwardzania i kruszenia się po dłuższym okresie pracy

Smar posiada zdolność do przenoszenia ekstremalnie wysokich obciążeń, szczególnie dynamicznych. I przeznaczony jest do łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, kół zębatach, kabli i innych urządzeń ciernych towarowych działających w szerokim zakresie temperatur i pod dużym obciążeniem. Uniwersalny smar z dodatkiem dwusiarczku molibdenu Molykote BR2 plus zapewnia wysoką odporność na utlenianie oraz doskonałą ochrona antykorozyjną, a także bardzo dobra przyczepność

do wszelkich powierzchni metalowych i posiada właściwości przeciwoślizgowe. Smar jest odpowiedni do długotrwałego zastosowania, posiada dobrą odporność przed wypłukaniem; dobra ochrona przed korozją i korozją cierną. Ochronę przed wżerami a stałe środki smarne w postaci dwusiarczku molibdenu i grafitu zapewnia tzw. smarowanie awaryjne..

Zalecany jest do małych i dużych prędkości, szczególnie odpowiedni do przenoszenia średnich do dużych obciążeń w ciężkich warunkach pracy.

Zastosowanie: smar Molykote BR2 plus stosowany jest głównie do smarowania łożysk tocznych, łożysk ślizgowych, przewodnic liniowych, myjek wysokociśnieniowych, tocznych elementów przewodnic, połączeń trzpieniowych, wrzecion, ślimacznic, wielo-wypustów. Urządzenia przemysłu drzewnego, przemysłu tworzyw sztucznych, drukarnie, produkcja ceramiki, cementownie, hutnictwo i inne gałęzie przemysłu ciężkiego i maszynowego. Kilka przykładów gdzie smar DC BR 2 plus zdał doskonale egzamin praktyczny: Piec do płytek ceramicznych pracuje w warunkach zapylenia i wysokich temperatur, więc jego elementy wymagają szczególnej opieki za pomocą specjalnych smarów. W wysokich temperaturach zmiękczone, normalny smar zostanie wypchnięty z strefy tarcia. W tych warunkach, dla elementów napędu przenośnika zalecany jest smar Molykote BR 2 plus. Smar Molykote BR2 Plus jest zalecany przez producentów do smarowania łożysk i montażu młotka narzędzi pneumatycznych.

Jednym z szerszych zastosowań produktu jest smarowanie liny z włókna. Podczas eksploatacji liny jest bardzo ważne, aby lina utrzymała swoją strukturę i kształt, przy jednoczesnej ochronie przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. Stosowany do lin smar musi także być zgodny z podstawowymi zasadami przechowywania kabli. Liny wykonane z włókien naturalnych, jak również liny stalowe powinny być smarowane środkami o dobrej przyczepności, odporności na wodę, wysokim stopniu obciążalności. Częstotliwość smarowania lin zależy od integralności warstwy oleju na powierzchni. Średnio, smarowanie odbywa się raz w miesiącu. Doskonale do tych celów nadaje się smar Molykote BR 2 Plus. Smar Molykote BR 2 Plus spełnia wszystkie

Sposób aplikacji: nakładanie smaru typowe dla smarów o konsystencji 2. Wyczyść punkty styczności. Zastosowanie za pomocą pędzla, szpachelki, pistoletu lub automatycznego urządzenia smarującego. Odpowiedni dla systemu centralnego smarowania

[Więcej informacji o produkcie znajdziesz tutaj.](#)



