



Molykote 1292 - 100g LONG LIFE BEARING GREASE

Smar do zastosowań w wysokich temperaturach i aplikacji, które wchodzi w kontakt z rozpuszczalnikami, paliwami i wodą; zalecany do łożysk tocznych i ślizgowych. Smar na bazie flososilikonu o lepkości oleju bazowego 495 cSt w 40 C, pogrubiony polimocznik, bez stałych smarów.

Cechy i zalety

Szczególnie nadaje się do smarowania długotrwałego z uwagi na wyjątkowo niską tendencję do utleniania; Wysoki punkt kroplenia (> 250 ° C); W konsekwencji zmniejszone ryzyko topienia i bicia z punktu smarowania; Szeroki zakres temperatur pracy; Wysoka odporność na wypłukiwanie wody i wody; Odporny na oleje mineralne, paliwa i wiele chemikaliów.

Dobra odporność chemiczna, dobra odporność na utlenianie, dobra odporność na wodę, wysoka temperatura, niska wydajność, niska temperatura, szeroki zakres temperatur

Typowe zastosowania

Smar do smarowania w kombinacjach metal / metal z powolnymi i średnio szybko szybkimi ruchami elementów tocznych, średnie obciążenia w szerokim zakresie temperatur.

Łańcuchy, koła zębate, skrzynki przekładniowe, pompy, łożyska ślizgowe, tuleje i tuleje, napędy śrub napędowych, łożyska toczne, prowadnice, prowadnice i gąsienice, wysoce korodujące, reaktywne usługi, przewody sterownicze.

Parametry

Skład - Olej fluoro-silikonowy. Organiczny zagęszczacz polimocznik

Zakres temperatur - Od -40 do +200°C, krótkotrwanie aż do +230°C.

Rodzaj produktu: smar fluorosilikonowy

Lepkość oleju bazowego: 495 @ 40 ° C

Klasyfikacja NLGI: 1-2

Kolor: biały