



Smar do sworzni koparek - 400g

Właściciele koparek i maszyn budowlanych często zadają sobie pytanie, jaki smar do smarowania koparki a w szczególności sworzni zastosować?. Szczególnie tam gdzie koparka, maszyna budowlana lub maszyna rolnicza narażona jest na prace w warunkach wodnych jest to bardzo istotne, smar musi, bowiem spełniać takie warunki, aby nie był zmywany przez wodę a jednocześnie posiadał dobre właściwości smarne. Nie bez znaczenia w doborze smaru do koparek jest też cena, ponieważ wiele z tych maszyn pracuje przez wiele godzin na dobę i zużycie smaru jest dosyć duże. Nie wdając się w dyskusję powiem, że istnieje ścisła zależność pomiędzy ceną smaru a czasem utrzymywania przez niego tzw. smarowności. Jeżeli smar jest droższy to powinniśmy go rzadziej dosmarowywać i

mniej używać. Dlatego raczej ma ten, kto twierdzi, że nie stać go na tani smar, co oznacza, że jeżeli policzymy koszty rzeczywiste smarowania koparki w skali roku to okaże się, że zastosowanie smaru tańszego jest znacznie droższe.

Wychodząc naprzeciw proponujemy smar do sworzni koparki Molykote® Longterm 2 Plus WE Wind Energy, który wprawdzie opracowany został dla potrzeb smarowania turbin wiatrowych, ale jest bardzo dobrym smarem dla potrzeb węzłów smarnych koparek, maszyn budowlanych czy maszyn rolniczych. Zdolność smaru do przenoszenia dużych obciążeń i duże możliwości smarowania nawet po wyschnięciu środka smarnego dzięki zawartości w składzie dwusiarczku molibdenu i związków grafitu czynią produkt dla potrzeb koparek i maszyn budowlanych lub maszyn rolniczych wręcz idealnym produktem. Jeżeli dodamy do tego zawarte dodatki EP oraz środki polepszające przyczepność, związki antykorozyjne, które pozwalają pracować w warunkach wilgotnych lub wodnych oraz silnych wibracjach to otrzymujemy produkt wysokiej jakości o długoterminowym działaniu, co czyni go ekonomicznym. Warunki temperaturowe zalecane przez producenta to od -25 do +110 a krótkotrwale do 130 °C. Ponieważ smar polecany jest wszędzie tam gdzie istnieje ryzyko wystąpienia korozji czarnej lub tworzenie się rowków (efekt Brinella - czyli odciśnięcie się kulek w bieżni łożyska na skutek długotrwałego nacisku spoczynkowego) lub praca odbywa się w warunkach dużej wilgotności i drganiach a z takim zjawiskiem spotykamy się przy obsłudze węzłów smarnych w koparkach, maszynach budowlanych lub rolniczych zastosowanie smaru Longterm 2+ WE jest polecany dla tych, którzy liczą koszty całkowite w szczególności do połączeń sworzniowych, łożysk tocznych i ślizgowych.

Pełne dane produktu znaleźć można na stronie [Molykote® Longterm 2 Plus WE Wind Energy](#)

Dla potrzeb maszyn i urządzeń budowlanych rolnych produkt pakowany jest w opakowania 400g-tuba do kartusza i 100g tubka.

Sposób aplikacji smaru Longterm 2+ WE jest typowy dla smarów o konsystencji NLGI 2. Wyczyścić punkty smarne mechanicznie lub chemicznie. Smarować za pomocą pędzla, szpachelki, pistoletu lub automatycznego urządzenia smarującego. Odpowiedni dla systemu centralnego smarowania. Nie należy mieszać produktu z innymi smarami.

Inną nieznacznie tańszą alternatywą dla smaru do koparek, smaru do maszyn budowlanych i smaru dla maszyn rolniczych jest smar litowo grafitowy o konsystencji NLGI 2 Grafitex 2 firmy eLUBE.

Pełne dane smaru Grafitex 2 na stronie <http://elube.pl/graphite/grafitex/>

Smar Grafitex produkowany jest również w wersji NLGI 0,1,2,3

Tagi: smar do koparki, smar do maszyny budowlanej, smar do maszyny rolniczej, smar do bobcata, jaki smar do smarowania koparki, smar do mini ładowarki, smar do maszyn budowlanych, smar jcb, jaki smar do minikoparki, smar grafitowany, smar do ślizgów i sworzni, smar do sworzni wahacza, smarowanie koparko ładowarki, smar Caterpillar, smar do sworzni koparek, smar do maszyn budowlanych, smar do sworzni jcb, jaki smar jest najlepszy dla rolnictwa, smar do maszyn rolniczych, smary do ciągników i maszyn rolniczych, smar grafitowo-litowy,

Produkty podobnym składzie lub zastosowaniu: JCB MPL-EP, FUCHS Renolint Duraplex, Fuchs Renolit LX-EP 2, Claas Agrigrease EP-2, John Deere Grease-Gard Premium Plus, Smar Renolit FLM2 Fuchs, VERKOFARM, ATLANTA, MOLYBDAL-2, GRASA FOK-2E, SMAR FUCHS AGRIFARM HITEC 2, JCB EXTREME PERFORMANCE HAMMER, Special HP.

