



Smary wodoodporny Molykote G-0102 - 100g

Mineralny brązowy smar do dużych obciążeń i wysokiej nośności zagęszczony kompleksem wapniowym i wzbogacony dodatkami EP. Dzięki takiemu składowi smar jest wyjątkowo odporny na obecność wody i wilgoci a kombinacja węzła smarnego typu metal/metal i szybkie do średnich ruchów oraz wysokich obciążeń jest zabezpieczona w zakresie temperatur od -25 °C do 140 °C.

Zawarte w produkcie inhibitory korozji i adhezji, zabezpieczają węzły przed korozją i zapewniają bardzo dużą odporność na wypłukiwanie. Dzięki temu smar doskonale sprawdza się przy smarowaniu urządzeń w śluzach wodnych, urządzeniach oczyszczalni ścieków, kopalniach, odlewniach stali, oraz

przemysle chemicznym szczególnie w urzadzeniach do chlodzenia i skraplania.

Podstawowa zaleta produktu jest jego wszechstronne zastosowanie, wysoka nośność i wydajność w środowiskach wilgotnych, odporność na wymywanie wodą, duża smarowność i żywotność, dobre zabezpieczenie przed korozją, dobra odporność na redukcję zużycia i zdolność do wyciszenia nawet przy dużych obrotach..

Najczęściej spotykane aplikacje smaru Molykote G-0102 to smarowanie łożysk kulkowych i liniowych, przewodnic liniowych i wielowypustów, węzły tarcia i łożyska silników oraz wentylatorów, węzły tarcia pracujące w wodzie, urządzenia w przemyśle chemicznym (chłodnice, kondensatory), urządzenia w przemyśle stalowym i górnictwie, urządzenia do żywności, których praca związana jest z narażeniem na działanie wilgoci i wody. Jest to podstawowy smar stosowany w stacjach uzdatniania wody, służach oraz hutnictwie i górnictwie.

Sposób użycia smaru typowy dla aplikacji smarowych; oczyścić z brudu, oleju, resztek starego smaru, powierzchnie, które mamy smarować. Nałożyć smar pędzlem, smarownicą lub poprzez automatyczny system smarowania.

Trwałość i magazynowanie przy przechowywaniu w temperaturze od 0 do 40 °C: smar ma trwałość 5 lat od daty produkcji.

Normy i atesty: wodoodporny, ekstremalne możliwości ciśnieniowe, dobre właściwości antykorozyjne, doskonała stabilność termiczna.

Ograniczenia: Produkt nie został przetestowany ani przedstawiony jako odpowiedni dla personelu medycznego lub farmaceutycznego.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk, smar do łożyska liniowego, smar wodoodporny, KP2N -25, smar do łożysk pracujących w wodzie, smar mineralny zagęszczacz wapniowy, : 4040621, brązowy smar, smar do oczyszczalni, smar do browarów, smar do rozlewni wody.

Produkty o podobnym składzie lub charakterystyce: Unical 302, THERMOPLEX, MOL Sulphogrease 2 HD, MOL Alubia AK 2EP, Monical 323, PTFE WHITE GREASE EP2, Caliplex HD Grease EP 2, VERILA AI Complex EP 2, MOGUL CALSUL 2 WR, Lubrigrease WRM 2, Q8 Rembrandt EP 2, Putoline White Action Grease,

Działamy na terenie województw: wielkopolska, podlasie, pomorze, kujawsko-pomorskie, podkarpacie, łódzkie, warmińsko-mazurskie, świętokrzyskie, lubelskie, mazowieckie, lubuskie, śląskie, dolnośląskie, opole, małopolska, zachodniopomorskie,

Posiadane przez nas produkty dostarczamy do dużych miast takich jak: Białystok, Bydgoszcz, Gdańsk, Gorzów Wlkp., Katowice, Kielce, Kraków, Lublin, Łódź, Olsztyn, Opole, Poznań, Rzeszów, Szczecin, Toruń, Warszawa, Wrocław, Zielona Góra do 24h oraz wszystkich mniejszych maksymalnie do 48h.

[Więcej informacji na naszej stronie produktu](#)

