



Smar SKF LGWA 2 - 400g do pracy w warunkach dużego obciążenia i zwiększonego nacisku odpowiedni do szerokiego zakresu temperatur

SKF LGWA 2 to najwyższej jakości smar plastyczny na bazie oleju mineralnego, ze środkiem zagęszczającym w postaci kompleksowego mydła litowego, odporny na zwiększony nacisk (EP). Smar LGWA 2 jest zalecany do wszelkich zastosowań w przemyśle i motoryzacji, w których obciążenia lub temperatury przekraczają poziomy dopuszczalne w przypadku smarów ogólnego przeznaczenia.

- znakomite smarowanie w temperaturach dochodzących chwilowo do +220°C (+430°F)
- ochrona łożysk kół pojazdów pracujących w trudnych warunkach
- skuteczne smarowanie nawet w warunkach zawilgocenia
- skuteczna ochrona przed korozją i duża odporność na działanie wody

- znakomite smarowanie w warunkach dużego obciążenia i niewielkich prędkości obrotowych

#### Typowe zastosowania:

- łożyska kół samochodów, przyczep i pojazdów ciężarowych
- pralki
- wentylatory i silniki elektryczne

#### Parametry techniczne

Oznaczenie		LGWA 2/(wielkość opakowania)
Kod według normy DIN 51825		KP2N-30
Klasa konsystencji według NLGI		2
Zagęszczacz		kompleks litowy
Barwa		bursztynowa
Typ oleju bazowego		mineralny
Zakres temperatury pracy		od -30 do +140°C (od -20 do +285°F)
Temperatura kroplenia w rozumieniu normy DIN ISO 2176		powyżej +250°C (powyżej +480°F)
Lepkość oleju bazowego przy +40°C [mm <sup>2</sup> /s]		185
przy +100°C [mm <sup>2</sup> /s]		15
Penetracja DIN ISO 2137 60 nacisków [10 <sup>-1</sup> mm]		265-295
100 000 nacisków [10 <sup>-1</sup> mm]		maks. +50 (maks. 325)
Stabilność mechaniczna wytrzymałość na ugniatanie, 50 h przy +80°C [10 <sup>-1</sup> mm]		zmiana maks. +50
próba V2F		„M”
Ochrona przed korozją próba w SKF Emcor	- wg normy ISO 11007 - wynik próby wymywania wodą	0-0 0-0*
Odporność na działanie wody DIN 51807/1, 3 h przy +90°C		maks. 1
Wydzielanie oleju DIN 51817, 7 dni przy +40°C, obciążenie statyczne [%]		1-5
Właściwości smarne R2F, próba B pracy przy +120°C		zaliczenie przy +100°C (+210°F)
Korozja miedzi DIN 51811		maks. 2 przy +100°C (+210°F)
Działanie w warunkach zwiększonego nacisku (EP) zużycie powierzchni w rozumieniu normy DIN 51350/5, przy 1 400 N [mm]		maks. 1,6
wynik badania czterokulowego, obciążenie zgrzewania wg normy DIN 51350/4 [N]		min. 2 600
* Wartość typowa.		





