

# ABS Serwis



Smar do elektrowni wiatrowych Molykote Longterm 2 plus WE - Wind Energy - 100g

Nowy smar Molykote Longterm 2 Plus Wind Energy zaprojektowany został do smarowania:  
pierścienia odchylające łopaty i pierścienia obrotowego łożyska generatora elektrowni wiatrowych.

Turbiny wiatrowe i elementy, z których się składają bez względu na swoją moc narażone są na wysokie i zmienne obciążenia, wibracje i zmienne warunki pracy a w szczególności wilgotność i ekstremalne wahania temperatury. Jeżeli dodamy do tego trudności konserwacyjne wynikające z 24 godzinnej pracy jak i dużej wysokości to oznacza, że wybór odpowiedniego środka smarnego

zarówno podczas smarowania elementów w fabryce podczas produkcji jak i podczas późniejszego smarowania eksploatacyjnego ma zasadnicze znaczenie dla sprawności energetycznej i czasu eksploatacji elektrowni wiatrowych.

Wychodząc naprzeciw tym wymaganiom jeden z czołowych producentów środków smarnych amerykańska firma DOW –dawniej Dow Corning Molykote opracowała i wdrożyła do obrotu smar do elektrowni wiatrowych Molykote Longterm 2 plus WE (Molykote Longterm 2 Plus Wind Energy)

Jest to kolejny produkt tej firmy stosowany przez producentów turbin wiatrowych i zalecany dla serwisów. Dotychczas firma znana była z produktów do turbin wiatrowych stosowanych do:

- Ostrza, ([Molykote G-Rapid Plus](#), [Molykote Gn Plus](#), [Molykote 1000](#))
- Masztu ([Molykote D-321 R](#) , [Molykote 7400](#))
- Piasty / wału wirnika ([Molykote G-Rapid Plus](#), [Molykote Gn Plus](#))
- Uszczelniaczy gondoli: Biały zewnętrzny uszczelniacz ([Dow Corning 7093](#), [Dow Corning 732](#) oraz Szare uszczelnienie wewnętrzne (Dow Corning 7093, Dow Corning 7093 Boston Grey)

Nowy produkt, który powstał na bazie dawnego Molykote Longterm 2 plus opracowany został na bazie oleju mineralnego, zagęszczony mydłem litowym i zawiera w swoim składzie smary stałe np. dwusiarczki molibdenu, dodatek EP, inhibitory korozji i związki, które znacznie w stosunku do pierwowzoru polepszają przyczepność. Zakres pracy smaru to -25 do +110 a krótkotrwałe do 130 °C. Smar Molykote Longterm 2 plus WE może być stosowany wszędzie tam gdzie występuje ryzyko korozji ciernej, tworzenia się rowków (efekt fałszywego brinella) lub przenikania wilgoci. Najczęściej takie warunki występują przy pracy w warunkach atmosferycznych dużych łożysk skośnych i łożysk azymutalnych wieńcowych.

Przy opracowaniu smaru uwzględniono to, aby smar nie ulegał starzeniu, podczas postoju Turbiny zachowywał właściwą konsystencję, nie uwalniał oleju i umożliwiał po rozruchu efektywne uwalnianie oleju i powodował powstanie minimalnej warstewki filmu smarnego oraz optymalne rozprowadzenie smaru również przy pracy oscylacyjnej.

**[Więcej danych o nowym produkcie znajdziesz na stronie >>>](#)**



