



**Molykote Longterm 2/78 G - 25kg**

Smar litowo-cynkowy z molibdenem do przegubów i łożysk ślizgowych

Wymiana smaru w przegubie samochodowym to czynność, którą możemy wykonać sami, ale najlepiej wykonać to w profesjonalnym warsztacie samochodowym.. Dobre warsztaty stosują do smarowania nowych przegubów smarów stosowanych przez producentów przy ich produkcji. Jednym z takich smarów jest Molykote Longterm 2/78 G.

Smar mineralny z zagęszczaczem litowo-cynkowym z antyciernymi dodatkami, inhibitorami korozji,

dotatkami przeciwutleniającymi oraz dwusiarczkiem molibdenu, jako wypełniacz o szerokim zakresie temperatury pracy i właściwościach anti frettingowych do bardzo obciążonych węzłów tarcia.

Smar został zaprojektowany do smarowania styków ciernych o dużych naprężeniach przy niskich i umiarkowanych obciążeniach narażonych na korozję cierną i wilgoć. Zapobiega powstawanie rozstępów (tzw. Efekt Brinella - czyli odcisnięcie się kulek w bieżni łożysk na skutek długotrwałego nacisku spoczynkowego)

Niska skłonność do utleniania powoduje jego długą żywotność bez dużych strat efektywności i jest to typowy smar charakteryzujący się długotrwałym smarowaniem, bardzo wysoką odpornością na ścieranie i ochronę przed korozją. Ponadto smar Molykote Longterm 2/78 charakteryzuje się wysoką wydajnością na mokrej nawierzchni i uniemożliwia ruchy stick-slip. Smar nie posiada w swoim składzie związków ołowiu i niklu, co czyni go przyjaznym wielu środowisk. Zawartość dwusiarczku molibdenu zapewnia produktowi wysoką odporność na zacieranie się a mydła litowo-cynkowe dobrą ochronę przed korozją. Smar nie zawiera związków ołowiu ani niklu.

Takie rozwiązanie sprawia, że smar z powodzeniem stosowany jest do połączeń drążków kierowniczych samochodów, połączeń drążków osi i przegubów kielichowych, łożysk przegubowych oraz punktów smarnych w koparkach, maszynach budowlanych i urządzeniach hydraulicznych.

Ze względu na dużą żywotność, odporność na utlenianie i dobrą wydajność wypłukiwania wodą Molykote Longterm 2/78 G jest stosowany w przemyśle motoryzacyjnym do smarowania siłowników samochodowych, hydraulicznych, przegubów, łożysk tocznych, łożysk ślizgowych, prowadnic ślizgowych i rolek prowadzących, oraz wpustów i klinów, osi napędowych a także linek. Zawarte w składzie dodatki sprawiają, że jest kompatybilny z wieloma elastomerami.

Aplikacja smaru Longterm 2/78 G jest typowa dla smarów o konsystencji NLGI 2. Wyczyść punkty smarne mechanicznie lub chemicznie. Smarować za pomocą pędzla, szpachelki, pistoletu lub za pomocą automatycznego urządzenia smarującego. Odpowiedni dla systemu centralnego smarowania. Nie należy mieszać produktu z innymi smarami.

## Podstawowe dane produktu Molykote Longterm 2/78 G

Norma	Treść	Jednostka
ASTM 0176	Kolor	czarny
Skład: olej bazowy mineralny, zagęszczacz-koncentratory mydła litowo-cynkowe, dodatki EP, wypełniacze-dw molibdenu i stałe środki smarne, dodatki-inhibitory korozji i utleniania.		
DIN 51 502	KP2K-35	
ISO 6743-09	ISO-L-XCCEB 2	
	Temperatura pracy	° C
		-35 Do +130
ASTM D217	Penetracja przepracowania (60 mm/10 uderzeń)	265-295
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI	
ASTM D70	Gęstość	g/ml
ASTM D445	Lepkość oleju bazowego ( 40 ° C)	mm <sup>2</sup> /s
ASTM D1742	Wydzielanie oleju (80 ° C/24h)	%wagi
		<6
CTM 0033A	Odpowietrzanie -Bleed (100 ° C -24h)	%wagi
CTM 0033A	Odparowanie (100 ° C/24h)	%wagi
	Temperatura topnienia	° C
		> 180

ASTM D 2265

ASTM D147880 moment obrotowy w niskiej temperaturze

Start (-20 ° C)	Nm	183x10 <sup>-3</sup>
Praca zasadnicza (-20 ° C)	Nm	50x10 <sup>-3</sup>
Start (-30 ° C)	Nm	
Praca zasadnicza (-30 ° C)	Nm	

Ładowność, ochrona przed zużyciem, trwałość

ASTM 2566	Test zużycie cztery kulki (60 kg)	mm	
ASTM 2596	Test spoina czterokulowa	kg	> 260
ASTM D 942	Odporność na utlenianie (99 ° C/100godz.)	bar	
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	
	Maszyna Almen-Wieland Siła tarcia	N	
DIN 51821	Tester ucha FAG FE9, F50 (> 100h)		
ASTM D1264	Wymywanie wodą (79 ° C /1godz.)	%	
DIN 51802	Stopień korozji (łożyska, woda destylowana) (SKF - Emcor (woda DI)		0-1
DIN 51 807 T.1	Wodoodporność, krok oceny statycznej		1 - 90
DIN 51 817	Separacja oleju (standard test)	%	
DIN 51758	Temperatura zapłonu (Closed Cup)	° C	> 200

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

Opakowania: 100g: 400g: 1kg: lub 50 kg: beczka: 180 kg

## Trwałość i magazynowanie:

Przy przechowywaniu produktu w zamkniętych oryginalnie opakowaniach i chłodnym miejscu (poniżej 20 °C) okres pełnej trwałości wynosi 60 miesięcy od daty produkcji.

## Ograniczenia;

produkt nie jest polecany ani przedstawiony, jako zalecany dla zastosowań medycznych lub farmaceutycznych.

Tagi: metal/metal, smar do siłowników hydraulicznych, smar do przegubów, smar do wpustów, smar do osi napędowych, smar do linek, smar do łożysk samochodowych., Smar molibdenowy, smar

antykorozyjny, smar zapobiegający korozji, smar do koparek, smar do sworzni, profesjonalny smar do koparek, smar do elementów zawieszenia, smar do przegubów kulowych,

### **Produkty o podobnych właściwościach lub zastosowaniu:**

brak smaru o podobnym składzie i właściwościach: Sumico MOLY LG, Mobil Mobilgrease Special, TEXACO Molytex EP2, , Moly-Lithium Grease No. 2, Lithium Grease 8461, eLUBE Grafitex 2, MOBILGREASE SPECIAL, COMMA CV Lith-Moly Grease, Tech Grease 300, CRC Super LT Grease, MOBIL Grease Special, TEXACO Molytex EP-2, MPL-EP Grease, JCB Special HP,