



MOLYKOTE® G-RAPID PLUS PASTE - 1KG

Molykote g rapid to gęsta pasta montażowa koloru czarnego o bardzo małym współczynniku tarcia i dużej sile nośnej mająca w swoim składzie smary stałe w postaci grafitu i dwusiarczku molibdenu złączone ze związkami smarnymi opartymi na oleju mineralnym opracowana do montażu i smarowania z elementów metalowych.

Skład pasty został tak dobrany, że warstwy atomów molibdenu są umieszczone pomiędzy dwiema warstwami atomów siarki. Kiedy dwusiarczek molibdenu jest rozproszony między dwiema powierzchniami metalu, warstwa wiąże się z każdą powierzchnią metalu poprzez atomy siarki. W ten sposób zapobiega się kontaktowi nierówności (nierówności powierzchni metali). Kontakt ślizgowy zachodzi między zewnętrznymi warstwami atomów siarki, które oddziałują tylko słabo. Dzięki temu

powierzchnie mogą się łatwo przesuwac względem siebie i dlatego Molykote G Rapid Plus tworzy cieką warstwę stałego smaru na powierzchni metalu bez konieczności docierania. Pasta ma również doskonałe właściwości penetrujące powstały film smarny obniża tarcie, zapobiega zacieraniu metalu o metal i chroni przed zużyciem. Odpowiednio dobrany dla aplikacji stały film olejowy ma doskonałą nośność i odporność na ściskanie jak metal. Posiada również doskonałą odporność na starzenie i wysokie temperatury.

Zakres temperatur pracy pasty to od -35°C do +450°C, a przy minimalnym przepływie powietrza aż do +630°C.

Zastosowanie:

Pasta Molykote G Rapid stosowana jest do smarowania silnie obciążonych powierzchni ślizgowych, takich jak:

- łożyska ślizgowe,
- koła zębate,
- wały korbowe z właściwościami przeciwzatarciowymi lub jako podpora przewodnic, aby zapobiec efektowi stick-slip.

Ze względu na bardzo niski współczynnik tarcia i bardzo silne przywieranie do powierzchni metalu pasta doskonale sprawdza się przy smarowaniu:

- trzpienie gwintowane,
- wały,
- przekładnie rowkowe,
- przekładnie ślimakowe,
- śruby ruchome,
- zawory
- pompy,
- koła zębate
- przekładnie ślimakowe.

Większość zalet produktu ma związek z właściwościami pasty wynikającymi z

- silnego przylegania do powierzchni metalowych,
- niezwykle niskim współczynnikiem tarcia
- najwyższej obciążalności
- zwiększonej niezawodność działania ruchomych części dzięki właściwościom przeciwzatarciowym,
- odporności na wodę, olej, smar, chemikalia i media hydrauliczne.

Pozwala to stosować pastę do procesów mechanicznych np.: formowanie bez cięcia, takich jak kopułkowanie, tłoczenie, wytłaczanie i smarowanie uchwytów i śrub ciągnących i powierzchni ślizgowych obrabiarek. Molykote G-Rapid doskonale sprawdza się przy cięciu wierceniu i gwintowaniu trudnych i twardych metali. Inne aplikacje, w których pasta sprawdza się doskonale to zabezpieczenie elementów pasowanych przed zaklinowaniem, jako pasta montażowa stosowana przy montażu łożysk i kół pasowych oraz przy połączeniach kołnierzych.

Pasta molibdenowa Molykote G Rapid doskonale spisuje się przy smarowaniu ruchomych elementów sprzętu rolniczego i agrotechnicznego np. nożyce zarówno ręczne jak i mechaniczne, sekatory itp. Przy smarowaniu sprzętu rolniczego bardzo ważną właściwością stosowanego smary jest jego

żywołność a pasta G Rapid jest w tym zakresie nie do pokonania.

Molykote G Rapid plus, jako zaawansowany produkt techniczny ma zakres temperatur roboczych od -35 ° do 450 ° C. Zapewnia dobre krycie, ułatwia demontaż i ogranicza powstawanie korozji ciernej. Obciążenie spoiny testerem czterokulowym wynosi 5300 N, a obciążenie maszyny Almen Wieland OK jest większe niż 20 000 N

Sposób aplikacji

jest typowy dla smarów stałych: oczyścić powierzchnie, które mają być smarowane a następnie za pomocą pędzla, szmatki, gąbki, szpachelki lub sztucznej skóry nałożyć pastę. Nie używać zbyt dużej ilości pasty, ponieważ z metalem pracuje tylko cienka warstwa. W celu poprawy przyczepności smar powinien być energicznie wcierany. Nie mieszać z smarów z innymi pastami lub olejami.

Podstawowe dane produktu Molykote G Rapid Plus

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176	Kolor		Czarny
	Skład: baza-olej mineralny, smary stałe m. innymi grafit, dwusiarczek molibdenu		
	Zakres temperatur pracy w ° C -35 Do +450		
ISO 2137, ASTM D 217	Penetracja	mm/10	255-275
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	1.40
	Temperatura zapłonu: > 200 °C (Closed Cup)		
DIN 51 350pt.4	Four-ball tester Obciążenie zespawania	N	
	Almen Wieland obciążenie maszyny OK	N	> 20.000
	Z połączeń śrubowych M12, 8,8 z oksydowana powierzchnia (Erichsen tester)		
	Niż μ	μ	
	Głowa μ	μ	0.06
	Press-Fit Test(współczynnik tarcia o skurczowego)	μ	0,05 bez karbo
DIN 51350pt.1	Odporność na wodę (3 h, 90 ° C	stopień emulgow.	
DI 51 807 pt.1	Wodoodporność, static, ocena		1-90

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Japanese Industrial Standard.

Opakowania:

50 g, 250 g, 400 ml, 1 kg, 5 kg, 25 kg

Normy i atesty:

odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, ochrona przed korozją cierną, smar długoterminowy, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, redukuje tarcie i zużycie narzędzia w obróbce skrawaniem

Magazynowanie:

w przypadku przechowywania w temperaturze 20 °C oraz oryginalnych zamkniętych i uszczelnionych pojemnikach, produkt ma okres ważności 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia:

produkt nie jest sprawdzony ani przeznaczony do medycznego lub farmaceutycznego przeznaczenia.

Tagi; metal/metal, pasta do łożysk ślizgowych, pasta do warsztatu, smar do elektronarzędzi, smar do przewodnicy przesuwnej, smar do przekładni zamkniętej, smar do przekładni otwartej, smar do elementów pasowanych, smar do gwintu, smar do wielowypustów, smar do narzędzi skrawających, smar do nożyc do trawy, smar do nożyc do żywopłotu, smar zapobiegający zakleszczeniu, smar do czopa, pasta MoS₂, pasta molibdenowa, pasta grafitowa, pasta do przekładni ślimakowej, pasta do obrabiarki, smar molibden, dwusiarczek molibdenu smar, jaki smar do elektronarzędzi, jaki smar do młotowiertarki, smar do młotowiertarki, smarowanie SDS, pasta czy smar molibdenowy, smar do młota udarowego.

Produkty o podobnym składzie lub właściwościach:

MP-50 Moly Paste Jet-Lube, Loctite 234227 LOC51048 Moly Paste Anti-Seize Compound, Honda MOLY PASTE (M77), Jet-Lube Marine Moly, Liqui Moly LM 48, Moly-LIT, Rocol DRY MOLY Paste, TS-70 Moly Paste, SOCO Moly Paste 602, MPL-100 Moly Paste, Moly Paste 300, Loctite 8012 Moly Paste, Fuchs MOLYPAUL GP 109, Molybond GA50, CVC MOLYPASTE N-3, OKS 200, Moroso MOLY PASTE, microGLEIT LP 405, microGLEIT LP 410, Brugarolas GA BESMOLY U-6000, Guard Dog's GD-570, Loctite 51049, Fuchs RENOLIT ANTI SEIZE PASTE, Moly Slip AS40 Anti Scuff Paste, Sweeney 503 Moly Paste, Jet-Lube Marine-Moly Lubricating Paste, Millers Black Moly Paste, Chesterton 787 Sliding Paste,



[Karta katalogowa Molykote G Rapid .PDF](#)