Smar do szyberdachów mrozoodporny z teflonem - 100g

Syntetyczna pasta węglowodorowa zawierająca kilka rodzajów specjalnych smarów stałych w tym PTFE

Smar do szyberdachów

Pasta MOLYKOTE® E to wytrzymała pasta smarująca o doskonałej nośności i odporności na zużycie. Ma również doskonałą kompatybilność z tworzywami sztucznymi, takimi jak ABS, poliwęglan, nylon i poliacetal, oraz dobrą smarowność w szerokim zakresie temperatur.

Szczegóły Produktu

- Rodzaj produktu Pasty przeciwzatarciowe
- Technologia Silikon
- Klasa 2 NLGI
- Smary stałe PTFE
- Niska temperatura (C) -50
- Wysoka temperatura (C) 150 'C
- Kolor Żółtawy

Funkcje

- Doskonała nośność i odporność na zużycie
- Kompatybilny z wieloma tworzywami sztucznymi, takimi jak ABS, poliwęglan, nylon i poliacetal
- Smarowanie o przedłużonej trwałości w ruchu oscylacyjnym
- Szeroki zakres temperatur pracy

Aplikacje

Smarowanie metalu / metalu, metalu / tworzywa sztucznego i tworzywa sztucznego / tworzywa sztucznego
podłoża w zastosowaniach elektromechanicznych, takich jak ślizgowe powierzchnie, połączenia gwintowane, koła zębate i łożyska.
Zapewnia doskonałą ochronę przed zadrapaniami i napadami zmniejszyć zużycie i przedłużyć żywotność komponentów.
Zastosowania elektromechaniczne, takie jak dachy samochodowe.

Opis

Pasta MOLYKOTE® E to syntetyczna pasta węglowodorowa
zawierające kilka rodzajów specjalnych smarów stałych. MOLYKOTE® Pasta E to wytrzymała pasta smarująca o doskonałej nośności i odporności na zużycie. Ma również doskonałą kompatybilność z tworzywami sztucznymi takimi jak ABS, poliwęglan, nylon, oraz poliacetal i dobra smarność w szerokim zakresie temperatur.

Typowe właściwości

Standard	Indeks	Jednostka obrót silnika.	Wartość
-	Kolor		Jasny zółty
-	Olej bazowy		Polialfaolefina
-	Dodatki przeciwcierne (wypełniacze)		Politetrafluoroetylen (PTFE) i inne smary stałe
-	Zakres temperatury pracy	° C	od -50 do 150
JIS K 2220	Penetracja mieszanego smaru (60 cykli)	mm / 10	280
DIN 51818	Klasa konsystencji NLGI		2
-	Gęstość przy 20 ° C	g / cm 3	1.18
JIS K 2220	Strata na skutek parowania (22h, 100 ° C)	%	0,2

Standard	Indeks	Jednostka obrót silnika.	Wartość
JIS K 2220	Separacja oleju (24 h, 200 ° C)	%	1.0
JIS K 2220	Szybkość korozji na płycie miedzianej		1a
ASTM D 2596	Obciążenie spawania (badanie na czterokulowej maszynie ciernej, 1500 obr / min / 60 s)	H.	5500
ASTM D 2266	Szybkość zużycia (test 4-kulowy, 1740 obr./min / 392 N / 75 ° C / 1 h)	mm	0.5
-	Żywotność (testowana na maszynie LFW-1 z ruchem posuwisto-zwrotnym przy obciążeniu N = 2700 N, prędkość ślizgu v = 75 cykli / min, temperatura t = 90 ° C)	cykle	> 20 000
-	Współczynnik tarcia (testowany na maszynie LFW-1 w ruchu posuwisto-zwrotnym przy obciążeniu N = 2700 N, prędkość ślizgu v = 75 cykli / min, temperatura t = 90 ° C, po 6000 cykli)		0,08
-	Kompatybilny z różnymi tworzywami sztucznymi: ABS, poliwęglan, nylon, poliacetyl (próba zginania w 60 ° C przez 500 h)		brak pęknięć i przebarwień
JIS K 2220	Moment oporu na obrót łożyska tocznego w niskiej temperaturze -40 ° C przy rozruchu / 20 minut po uruchomieniu / w trybie pracy	H * m	0,245 / - / 0,06