



Molykote 4 - 100g

Smar do izolacji elektrycznej

TYPOWE JEDNOSTKI TARCIA:

1. Uszczelki,
2. Styki elektryczne

PROBLEMY ROZWIĄZANE PRZEZ MATERIAŁ

- Zniszczenie smaru pod wpływem agresywnych chemicznie mediów
- Awaria elektryczna
- Częste dosmarowywanie
- Deformacja i zniszczenie części plastikowych i gumowych

Cechy szczególne

Wysokie właściwości dielektryczne

Odporność na mróz

Wytrzymałość cieplna

Odporność na chemicznie agresywne środowiska

Praca w wilgotnym środowisku

Atest NSF / ANSI 51 (do użytku w sprzęcie do przetwarzania żywności)

Atest NSF / ANSI 61 (zastosowania do wody pitnej)

Brak temperatury kroplenia - smar nie topi się ani nie płynie po podgrzaniu

Kompatybilny z większością tworzyw sztucznych

Kompatybilny z większością elastomerów

Aplikacje

1. Smarowanie nakładek ochronnych świec zapłonowych w celu poprawy uszczelnienia i dodatkowej izolacji elektrycznej.
2. Ułatwiają montaż i zwiększają szczelność złączy wtykowych (np. w komunikacji podwodnej).
3. Smarowanie zewnętrznych powierzchni styków elektrycznych w celu izolacji elektrycznej i ochrony przed utlenianiem (na przykład zacisków akumulatorów na jednostkach pływających).
4. Ułatwia montaż wiązań metal/plastik lub metal/guma.
5. Smarowanie urządzeń uszczelniających, w szczególności drzwi piekarników w przemyśle spożywczym, zaworów pneumatycznych maszyn w przemyśle szklarskim, zamków elektrowni hydraulicznych itp.
6. Powstawanie warstwy pośredniej podczas instalacji ultradźwiękowych czujników przepływomierza.
7. Jako środek antyadhezyjny w produkcji wyrobów polimerowych.
8. Jako środek antyadhezyjny do noży tnących w maszynach drukarskich.

Właściwości smaru Molykote 4

Wskaźnik	Jednostka	Wynik badania
Kolor		Biały, półprzezroczysty
Olej bazowy		silikon
Zagęszczacz		Zagęszczacz nieorganiczny
Zakres temperatury pracy	° C	od -40 do +200
Penetracja niezmeszanego smaru	mm / 10	220
Penetracja smaru mieszanego (60 cykli)	mm / 10	310
Klasa spójności NLGI		2
Temperatura topnienia	° C	Nie
Gęstość w 25 ° C	g / cm 3	1,0

Wodoodporny smar o niskiej lotności na bazie polimeru silikonowego- polidimetylosiloksanu stosowany jako ochronna powłoka smarowa lub związek stosowany do izolacji elektrycznej (wysoka wytrzymałość dielektryczna) i jako środek uwalniający odporny na szeroki zakres temperatur i wilgoć. Jako wypełniacz zastosowano amorficzną krzemionkę. Produkt polecany do aplikacji metal/tworzywo sztuczne, metal/guma. Smar charakteryzuje się wysoką stabilnością termiczną, wytrzymuje temperatury od - 57 °C do 204 °C jest odporny na utlenianie, skuteczny nawet w małych

ilościach, jest obojętny w stosunku do większości metali oraz polimerów i materiałów organicznych.