



Dow Corning® 738 Electrical Sealant

Neutralny bezzapachowy (lekko wyczuwalny zapach alkoholu w początkowym procesie utwardzania), jednoskładnikowy, elastyczny, niepłynący na pionowej płaszczyźnie i dielektryczny utwardzany w temperaturze pokojowej pod wpływem wilgoci klej - uszczelniacz dużej wytrzymałości i doskonałej przyczepności do większości materiałów stosowanych w elektronice i wielu innych gałęziach przemysłu mogący pracować w zakresie temperatur od. -65 Do 180 ° C przez dłuższy okres czasu a do + 260 ° C przez krótki czas. Jest to typowy jednoskładnikowy kauczuk silikonowy RTV stosowany głównie, jako silikon ogólnego zastosowania w rozwiązaniach przemysłowych gdzie mogłoby dojść do korozji podczas utwardzania, a jest to zjawisko niepożądane oraz wymagana jest elastyczna trwała uszczelka.

Silikon DowCorning 738 neutralny (alkoxy) wykorzystywany jest głównie do zastosowań elektrycznych i elektronicznych ze względu na to, że nie powoduje korozji wrażliwych podzespołów (z miedzi i innych metali wrażliwych) i charakteryzuje go wysoka zdolność dielektryczna. Stosowany, jako uszczelnienie skrzynek połączeniowych, paneli, płytek drukowanych, połączeń zasilaczy,

silników elektrycznych, sterowników, centrali alarmowych i zacisków oraz montaż czujników elektronicznych. Produkt jest odporny na trudne warunki atmosferyczne w przede wszystkim na promienie słoneczne, dużą wilgotność (śnieg, deszcz) i ozon. Szczeliwo DC 738 jest szczególnie odporne na korozję tworząc warstwę wiążącą na oczyszczonych powierzchniach z metalem, szkłem, silikonem lub żywicą organiczną i utwardzoną gumą silikonową. Uszczelnienie posiada wysoką elastyczność i doskonałe właściwości dielektryczne. Aby uzyskać najlepsze wyniki, wiązania stosować można produkty Dow Corning 1200 lub Dow Corning P 5200

Sposób nakładania elastomeru na powierzchnie jest typowy dla aplikacji silikonowych. Dow Corning 738 może być stosowany bezpośrednio z pojemnika lub wytłacza się z kasety. Plastikowa dysza jest dostarczana do każdego opakowania, i może być cięta na żądany rozmiar i kształt niezbędny do zastosowania produktu. Jeżeli klej jest stosowany do łączenia dwóch powierzchni, to należy nanieść klej na jedną powierzchnię a następnie połączyć z drugą pamiętając by równomiernie rozprowadzić klej i wypierać wszelkie uwięzione powietrze. Najlepszą przyczepność uzyskuje się stosując około 0,1 do 0,3 mm grubości kleju. Silikon nakładać można ręcznie bądź automatycznie w zależności od posiadanych urządzeń i wielkości klejonych powierzchni. Po nałożeniu kleju należy pamiętać, że po około 20 minutach tworzy się skórka (w temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50%). Wszelkie przemieszczenie produktów na płytce powinny być zakończone przed tym okresem formowania się skórki. Po 100 minutach w tych warunkach, klej / uszczelniacz uzyskuje stwardnienie tzw. pyłosuchość, pozwalającą na ograniczona obsługę uszczelnianego elementu. Utwardzanie trwa jednak nadal wewnątrz powierzchni. W ciągu 24 godzin (w temperaturze pokojowej i wilgotności względnej 50% uszczelniacz będzie się utwardzał do głębokości około 2mm. Pełne utwardzanie fizyko-chemiczne trwa do 7 dni w temperaturze 23°C i wilgotności względnej 50%temperatura. Czas utwardzania jest dłuższy w niższych poziomach wilgotności. Efekt znacznego zmniejszenia utwardzania staje się widoczny poniżej 30% wilgotności względnej powietrza. Łagodne ciepło poniżej 60 °C może być wykorzystane do przyspieszenia czasu utwardzania. Należy pamiętać, że niektóre materiały, odczynniki, utwardzacze i zmiękczacze są zdolne do hamowania procesu utwardzenia. Oto niektóre z nich: węgiel cyny i inne związki metaloorganiczne, gumy silikonowe z katalizatorem, siarki, polisulfidy, lub inne materiały zawierające siarkę, aminy, uretany lub materiały zawierające aminy, zmiękczacze na bazie węglowodorów nienasyconych oraz niektóre pozostałości topnika do lutowania. Niektóre podłoża metalowe lub niereaktywne, powierzchnie z tworzyw sztucznych, takich jak teflon, polietylen lub polipropylen trzeba zastosować specjalne zabiegi powierzchniowe w celu zwiększenia ich przyczepności.

Wszystkie powierzchnie powinny być dokładnie oczyszczone i odtłuszczone przez zmywacze a następnie pokryte podkładem zwiększającym adhezję Molykote 1200 OS.

[Pełny opis produktu Dow corning 738 w formacie .PDF](#)

[więcej informacji na naszej stronie produktu](#)