

# MOLYKOTE® G-67 GREASE

Miękki, adhezyjny smar ze stałymi środkami smarnymi na bazie oleju mineralnego i zagęszczacza w postaci mydła litowego do przekładni otwartych i zamkniętych oraz suwnic liniowych, sprężyn i połączeń wał-piasta oraz urządzeń poligraficznych. Smar Molykote G-67 jest smarem który składa się z dużej liczby białych ciał stałych i składników smarnych, zapewniając doskonałą ochronę przed rdzą, dobrą przyczepność, odporność na wodę, pracę w zanieczyszczonym środowisku i wolnym od rozpuszczalników.

**Zastosowanie:** Nadaje się do stosowania we wciągarkach, klinach sprężynach, połączeniach ruchomych.

Znakomita ochrona przed korozją cierną i ścieraniem, dobra zdolność przenoszenia obciążeń; wysoki poziom ochrony przed zużyciem; i bardzo wysoka adhezja oraz lepkość to podstawowe cechy produktu DC Molykote G 67. Ponadto smar doskonale sprawdza się w środowiskach wilgotnych, zapobiega ruchowi stick-slip, jest odporny na wmywanie wodą, i można go stosować w środowisku o dużym zapyleniu.

**Sposób aplikacji** produktu typowy dla smarów stałych; punkty, które mamy smarować powinny być oczyszczone, tam gdzie to możliwe. Pasta powinna być nakładana przy użyciu odpowiedniego pędzla lub szpachelki. Smar może być aplikowana przez systemy ręcznego lub automatycznego systemu centralnego smarowania. Nie może być mieszany z innymi smarami

Podstawowe dane produktu Molykote G-67

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176	kolor	a	beżowy
Skład: olej bazowy- olej mineralny, zagęszczacz-mydło litowe, środki poprawiające przyczepność, smary stałe			
ISO 2137	Penetracja	mm/10	310-340
	Klasa konsystencji NLGI		1
ISO 2811	Gęstość w 20 ° C	g / ml	1,12
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 40 ° C	mm <sup>2</sup> / S	115
	Temperatury pracy	° C	-25 Do +120
ISO 2176	Temperatura topnienia	° C	155
DIN 51 350 T.4	Obciążenie zespawania	N	4800
DIN 51 350 T.5	Starcie powierzchni pod naciskiem 800 N	mm	0,75
	Obciążenie OK	N	20000
DIN 51 817, Fed-Standard 791-32-2	Wydzielanie oleju (168 g, 40 ° C)	%	4.3
DIN 51808	Odporność na utlenianie	kPa	250
DIN 51802	Stopień korozji (łożyska, woda destylowana)	-	0-1
	Korozja cierna - Tester Deyber	cykli	> 36 x 106
Współczynnik tarcia			
Stalowa kulka na plastikowej powierzchni (POM) Kulka $\checkmark$ = 12,7 mm, obciążenie = 6,3 N, v = 10 mm / s, 24 godzin		$\mu$	0.08

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskie Towarzystwo ds. Badań i Materiałów.

DIN: Corporate Deutsche Industrie Norm.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

**Opakowania:** Kartridż: 400g, może: 1 kg; Wiaderko: 50kg; bębna: 180 kg.

**Normy i atesty:** Bardzo wysoka nośność, zapobiega ruchowi stick-slip, odporny na utlenianie, duża wydajność pracy w warunkach dużej wilgotności i dużym zapyleniu, dobre właściwości antykorozyjne, kompatybilny z wieloma tworzywami sztucznymi, dobra ochrona przed korozją cierną, dobra przyczepność, duża odporność na wmywanie wodą.

**Trwałość i magazynowanie:** przy przechowywaniu w temperaturze poniżej 20 ° C w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, trwałość produktu wynosi 60 miesięcy od daty produkcji

**Ograniczenia:** produkt nie jest sprawdzony, zalecany jako odpowiedni dla wykorzystania medycznego lub farmaceutycznego

Tagi: metal/metal, metal/plastik, plastik/tworzywo sztuczne, molykote G 67, G67 smar do kół zębatach, smar do łańcucha, smar do ruchu liniowego, smar do połączeń wał-piasta, smar do sprężyny, smar do prowadnic, smar do wielowpustów, smar do wciągarek, smar do suwnic.

**Produkty o podobnym zastosowaniu** lub składzie technicznym: TOMFLON LT 120, Klüberplex AG 11-462, Harrington ER1BS1951,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.