

# Molykote® G-0101

Wysokowydajny uniwersalny smar litowy do długotrwałego smarowania o dużej nośności i przyczepności do kombinacji metal / metal do szybkich i średnich ruchów oraz średnich do wysokich obciążeń. Molykote G-0101 zapewnia stałość smarowania w zakresie temperatur od -20 °C do 150 °C.

**Podstawowe zalety** tego wielozadaniowego smaru to: wysoka nośność, duża smarowność i żywotność z racji niskiego odparowania oleju, dobre zabezpieczenie przed splukaniem przez wodę, dobre zabezpieczenie przed korozją, dobra odporność na utlenianie, redukcję zużycia i zdolność do wyciszania oraz doskonałe właściwości smarne przy wysokich temperaturach.

**Skład smaru** to olej mineralny, kompleks litowy, jako zagęszczacz, inhibitory korozji, jako wypełniacz.. Podstawowe praktyczne aplikacje to; węzły tarcia i łożyska pojazdów oraz maszyn przemysłowych, łożyska silników i wentylatorów, węzły tarcia narażone na wodę, łożyska wrzecion, wózki widłowe i urządzenia do podnoszenia, wały wielowypustowe i aplikacje kolejowe.

**Sposób aplikacji** jest typowy dla smarów o gęstości NGL 2. Wyczyść punkty, które mamy smarować. Nakładać pędzlem, szpachlą, smarownicą lub automatycznym urządzeniem smarującym. Pomimo dużej gęstości smar z powodzeniem można stosować w systemach centralnego smarowania.

Podstawowe dane Molykote G-0101

Norma	Treść	Jednostka	wynik
ASTM 0176	Kolor		Żółtawo-brązowy
	Konsystencja		Pasta do zębów
Skład: olej bazowy-mineralny, zagęszczacz –kompleks litowy, inhibitory korozji, jako wypełniacz			
	Temperatura pracy	° C	-20 do +150
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI		2
ISO 2137	Penetracja	mm/10	280
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	0,91
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40 ° C	mm <sup>2</sup> /s	101
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w temperaturze 100 ° C	mm <sup>2</sup> /s	11,5
ISO 2176	Temperatura topnienia	° C	> 260
ASTM D972	Straty wskutek parowania (22 h, 100 ° C)	%	0.35
FTMS 791C-321	Wydzielanie oleju (24 h, 100 ° C)	%	1.5
DIN 51808	Odporność na utlenianie	kPa	30
ASTM D1264	Wymywania wodą (1 h, 38 ° C)	%	2.5
ASTM D1743-73	Właściwości antykorozyjne	-	1
11007 ISO	Stopień korozji (łożyska, woda destylowana)	-	0-0
DIN 51 350 pt.4	Four-ball tester (VKA) obciążenie zespawania	N	2000
DIN 51 350 pt.5	Wżery zużyciowe pod obc. 400 N	mm	0,89
	Prędkość Wartość DN	mm / min	520000
ASTM D1478-63 Moment oporu obrotu łożyska wałka w niższej temperaturze 0 ° C			
	przy starcie	N m	47
	20 minut po rozruchu	N m	25

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

FTMS: Federal Standardowe metody badania.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

**Opakowanie produktu:** 400 g, 1 kg, 25 kg, 180 kg.

**Normy i atesty:** odporny na wysokie temperatury, dobra praca w wilgotnych warunkach, dobra odporność na wymywanie wodą, smar długoterminowy o dużej żywotności, dobre właściwości antykorozyjne.

**Trwałość i magazynowanie:** Przy przechowywaniu w temperaturze poniżej 20 ° C, w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, to produktu do użytku wynosi 36 miesięcy od daty produkcji.

**Ograniczenia:** Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony, jako odpowiedni dla personelu medycznego lub farmaceutycznego.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk windy, smar do łożysk kolejowych, smar do łożysk silnika.

**Produkty o podobnym zastosowaniu** lub składzie technicznym: LGEM 2, 1200-2 Series Heavy-DutyGrease, Molytex EP 2, Complex LT2, Multifak EP 000, Gadus S3 V220C 2, Albida EP 2, Retinax LX 2.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.