

Molykote® HP-870 Grease

Dawna nazwa produktu Molykote BG 87

Smar syntetyczny opracowany do pracy metal / metal i metal / plastik przy kombinacjach wolno i średnio szybkich ruchów bardzo wysokim obciążeniu i pracujących w wysokich temperaturach przy wpływie chemikaliów przeznaczony do smarowania długoterminowego (około 6 miesięcy dla jednej aplikacji). Olej bazowy - perfluoropolieterowy (PFPE) oraz zagęszczacz polimery fluorowe (PTFE) to podstawowe składniki smaru DC HP 870. Ponadto w składzie znajdują się jeszcze inhibitory korozji i związki zwiększające odporność smaru na niskie i wysokie temperatury. Ze względu na wysoką odporność smaru na wodę, wiele substancji chemicznych, dobrą ochronę przed korozją oraz kompatybilność z wieloma elastomerami i tworzywami sztucznymi produkt posiada wiele unikalnych rozwiązań w wielu przemysłach i aplikacjach.

Zastosowanie: do smarowania łożysk w chłodnictwie w łożyskach pomp i wentylatorów pracujących w niskich lub wysokich temperaturach, sprzęcie biurowym posiadającym tonery (kopiarki, drukarki laserowe, laminatory) gdzie odporność na ciepło jest bardzo ważnym wymogiem dla smaru drukarek laserowych. a także w przemyśle chemicznym (najczęściej łożyska pompy do pompowania środowisk agresywnych chemicznie), petrochemicznym i włókienniczym.

Smar doskonale sprawdza się w urządzeniach transportujących skroplony gaz oraz wysokiej próżni gdzie stosowany jest do smarowania łożysk uszczelki i innych systemów ruchowych. Jest też powszechnie stosowany w urządzeniach pakujących i produkujących opakowania a także np. w maszynach do klejenia książek. W przemyśle meblarskim smar DC 870 doskonale sprawdza się przy oklejaniu krawędzi (temperatura około 160 °C) płyt meblarskich. Ciekawym sprawdzonym praktycznie rozwiązaniem jest smarowanie Molykote HP 870 łożyska wału śruby kolumny ekstrakcji oleju oraz węzłów tarcia, w branży elektronicznej, przemyśle półprzewodnikowego a także przy eksploatacji łożyska gramofonu, w których niepożądane jest parowanie smaru. W przemyśle spożywczym smar doskonale sprawdza się do smarowania łożysk wentylatorów w piecach piekarniczych i innych, w których mamy do czynienia z wysoką temperaturą. Trzeba zaznaczyć, że jedną z najbardziej wyróżniających cech tego smaru od innych o podobnym składzie jest zdolność do smarowania długoterminowego, wysoka nośność oraz odpornością na działanie wielu chemikaliów i wysoka kompatybilność z wieloma tworzywami sztucznymi i elastomerami.

Molykote HP 870 Smar może być stosowany szeroko w trudnych warunkach, takich jak wysoka temperatura, korozja, rozpuszczalniki, skroplone gazy naturalne, wysoka próżnia, itp.

Smar doskonale sprawdza się i jest wykorzystywany do stosowania w pomieszczeniach czystych przy produkcji półprzewodników.

Sposób aplikacji jest typowy dla smaru o konsystencji NLGI 2. Wyczyścić powierzchnie nośne i nałożyć smar w normalny sposób przy użyciu pędzla, smarownicy lub automatycznym system smarowania. Produkt może być stosowany w centralnym systemie smarowania. Nie należy mieszać HP-870 z innymi smarami.

Podstawowe dane produktu MolykoteHP-870

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176B	Kolor	biały	
Skład: Olej bazowy - perfluoropolieterowy (PFPE)), zagęszczacz polimery fluorowe (PTFE) inhibitory korozji i związki zwiększające odporność na niskie i wysokie temperatur			
	Temperatura pracy	° C	-20 do +250 /280
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI	NLGI	2
JIS K 2220	Penetracja(60 razy)	mm/10	280
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	2
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 25 ° C	mm ² / S	1500
ISO 2176	Temperatura topnienia	° C	brak
ASTM D 2596	Four-Ball badanie pomiaru ciśnienia(1500 ob/min/60 sek)	N	> 4900
ASTM D 2266	Four-Ball, 40 kg, 1 200 obr/min, 75° C, 1godz.uszkodzenie w mm	mm	1,3
JIS K 2220 Niska temp. testu moment obrotowy przy -20 °C			
	Początkowy moment rozruchowy	Ncm	54
	Moment po 20 minut czasu pracy	Ncm	28
JIS K 2220 Niska temp. testu moment obrotowy przy -40 °C			
	Początkowy moment rozruchowy	Ncm	niewymierny
	Moment po 20 minut czasu pracy	Ncm	niewymierny
DIN 51 350 pt.4	Obciążenie. do zespawania	N	4800
DIN 51 350 pt.5	Wżery zużyciowe pod obciążeniem 400 N	mm	1,7
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	13000
	Maszyna Almen-Wieland Siła tarcia z obciążeniem OK	N	3500
DIN 51 807 pt.1	Wodoodporność, statyczna etap oceny		0-90
DIN 51 808	Odporność na utlenianie, 100h spadku ciśnienia, 99 ° C	bar	0,02

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

DIN 51 802	Metoda SKF-Emcor Stopień korozji		0 do 1
	Olej bazowy ciśnienie pary 20 ° C	Pa	2x10 ⁻⁶
DIN 51 817	Wydzielanie oleju Standardowe badanie	%	1,7
MIL-S-8660	Wydzielanie oleju (bleed) (200 ° C 24 godziny)	%	5

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Japanese Industrial Standard.

Opakowania: 100 g; 750g; 1 kg

Normy i atesty: Wydajny przy niskich i wysokich temperaturach, odporny chemicznie, wysoka nośność, kompatybilny z wieloma elastomerami i tworzywami sztucznymi, smar o dużej żywotności, polecany do pracy w próżni, wydajny w warunkach dużej wilgotności i kurzu, dobra odporność na wymywanie wodą, zapobiega zjawisku stick-slip, odporny na rozpuszczalniki, odporny na utlenianie

Warunki przechowywania i magazynowania: w zamkniętych oryginalnych opakowaniach produkt może być przechowywany w chłodnym, ciemnym pomieszczeniu przez okres 36 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony, jako odpowiedni do zastosowań farmaceutycznych

Tagi: metal/metal, metal/plastik, metal/elastomer, plastik/tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne/elastomer, DC BG 87, Dow Corning 87, smar wysokotemperaturowy, smar do paliwa, Molykote BG 87 High Performance Grease Lubricating, HP-300, smar do kopiarki, smar do dużej temperatury, smar biały, smar odporny chemicznie, CAS-Nr.95-14-7, smar do maszyn pakujących, smar do próżni, smar do kserokopiarki, smar do formowania rotacyjnego, smar do drukarek laserowych.

Produkty o podobnej charakterystyce: MolyduvalPegasus KD 460, Castrol Inertox Heavy, setral SYN-INT/250 S-2, setral SYN-INT/250 A-2, IKV Fluor MPA 2H.Molykote HP-300, KlüberNoxlobe BN 2420, DuPontKrytoxGPL 226, KlüberBahr 53-402, Lubcon LP2502, Aerospace Tribolube-25, LubconTurmotemp II/400 R, CastrolBraycote 806, Klüber, OKS 4230, KlüberBarrierta L 55/2,PFPE Grease RJ-420,Krytox GPL.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.