

# MOLYKOTE MULTILUB HIGH PERFORMANCE GREASE

Wysokowydajny uniwersalny smar litowy do długotrwałego smarowania o dużej nośności i przyczepności do kombinacji metal / metal do szybkich i średnich ruchów oraz średnich do wysokich obciążeń. Molykote Multilub zapewnia stałość smarowania w zakresie temperatur od -25 °C do 120 °C. Podstawowe zalety tego wielozadaniowego smaru to; wysoka nośność, duża smarowność i żywotność z racji niskiego odparowania oleju, dobre zabezpieczenie przed splukaniem przez wodę, dobre zabezpieczenie przed korozją, dobra odporność na utlenianie, redukcję zużycia i zdolność do wyciszania.

**Skład smaru** to olej mineralny, mydło litowe, dodatki EP oraz inhibitory korozji. Taki skład pozwala na smarowanie łożysk od wolnoobrotowych do łożysk wysokoobrotowych ( do 450000 mm/min). Podstawowe praktyczne aplikacje to; węzły tarcia i łożyska pojazdów oraz maszyn przemysłowych, łożyska silników i wentylatorów, węzły tarcia narażone na wodę, łożyska wrzecion, prowadnice liniowe, przekładnie śrubowe toczne obrabiarek, wózki widłowe i urządzenia do podnoszenia, wały wielowypustowe, przeguby, zęby przekładni (zmniejszenie zużycia i zapobieganie wżerom), gwinty śrub ciągnących.

**Sposób aplikacji** jest typowy dla smarów o gęstości NGL 2. Wyczyść punkty, które mamy smarować. Nakładaj pędzlem, szpachlą, smarownicą lub automatycznym urządzeniem smarującym. Pomimo dużej gęstości smar z powodzeniem stosowany jest w systemach centralnego smarowania.

Podstawowe dane Molykote Multilub

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176B	Kolor	Zielono-żółty	
Skład: Olej bazowy mineralny, mydło litowe, dodatki EP, inhibitory korozji			
	Konsystencja	Pasta do zębów	
	Temperatura pracy	° C	-25 do +120
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI		2
ISO 2137	Penetracja	mm/10	265-295
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	0,87
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w temperaturze 40 ° C	mm <sup>2</sup> /s	114
DIN 51 350 pt.4	Four-ball tester (VKA) obciążenie zespawania	N	2200
DIN 51 350 pt.5	Wżery zużyciowe pod obc. 800 N	mm	0,8
	Prędkość Wartość DN	mm / min	450000
DIN 51 802	Metoda SKF-Emcor Stopień korozji		1

CTM: Firmowa metoda testów, kopie CTM-tych są dostępne na życzenie

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

**Opakowanie produktu:** 100 g, 400 g, 1 kg, 5 kg, 20 kg, 50 kg, 180 kg

**Normy i atesty:** smar o wysokiej nośności, wysoka wydajność pracy w wilgoci, długa żywotność, dobre właściwości antykorozyjne, dobra przyczepność do metalu, smar o dużej żywotności, duża wydajność przy pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, dobra odporność na wymywanie wodą, właściwości awaryjne. Odporny na utlenianie. Smar o dużej żywotności.

**Trwałość magazynowanie:** Przy przechowywaniu w temperaturze poniżej 20 ° C, w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach, to produktu do użytku wynosi 60 miesięcy od daty produkcji

**Ograniczenia:** Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony jako odpowiedni dla personelu medycznego lub farmaceutycznego.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do łożyska liniowego, smar do przekładni otwartej, smar do przekładni zamkniętej, smar do linek nośnych, smar do wielowypustów.

**Produkty o podobnym zastosowaniu** lub składzie technicznym: Tomflon EP2, centoplex 2 EP, LGMT2, Castrol Longtime PD, LAGERMEISTER WHS 2002, PLUSCO 859

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.