

# Molykote® GN Plus

Czarna pasta montażowa do dużych obciążeń, wysokiej nośności, niskim współczynnikiem tarcia, dobrej właściwości antykorozyjnej i ekstremalnych temperaturach pracy na bazie smarów stałych, zagęszczaczy, oleju mineralnego i z dodatkiem dwusiarczku molibdenu i grafitu. Zastosowanie pasty jest szerokie, począwszy od produkcji maszyn, jako produkt "docierający" smar do nowych maszyn i przekładni po stałe smarowanie maszyn, które wykonują ruchy powolne lub nieznacznie, jak również do wiercenia, gwintowania, cięcia. Produkt DC G-N Plus jest z powodzeniem stosowany do smarowania trzpieni gwintowanych wałów rowkowanych, kół zębatach, przekładni ślimakowych, śrub, zaworów, pomp, prowadnice w obrabiarkach i hamulcach, a także jako pasta uszczelniająca i docierająca łożyska, podkładki, koła, kołnierze i śruby. Redukuje moment tarcia w dokręcaniu gwintowanych elementów i zmienia napięcie między śrubą a nakrętką, ułatwia demontaż i zmniejsza ryzyko uszkodzenia. Już od wielu lat MolykoteGn stosowane jest w turbinach gazowych jak nazywa się potocznie silnik cieplny o pracy ciągłej. Istotą turbiny gazowej jest konwersja energii, ogrzanie sprężonego gazu i zamiana w pracę mechaniczną na wale.

Przez turbiny dysza gorącego gazu pod wysokim ciśnieniem wchodzi obszar niskiego ciśnienia, jednocześnie dokonując rozszerzania i przyspieszania. Następnie strumień gazu uderza łopatki wirnika turbiny. Turbogenerator gazowy obraca się i musi przenosić obciążenie w zależności od pojemności znamionowej. Utrzymanie turbogeneratorskiego wymaga specjalnych smarów, które wytrzymają warunki pracy turbiny. W tych warunkach skutecznie z problemami radzi sobie pasta MolykoteGn plus. Aby utrzymać połączenie piasta/wał w dobrym stanie, aby chronić je od zużycia korozyjnego (tribokorozji) musimy stosować smary najwyższej jakości. Najbardziej skuteczne stosowanie anty-tarciowych powłok past lub stałych smarów Molykote. Pasta MolykoteGn Plus posiadająca w swoim składzie grafit, dwusiarek molibdenu i inne dodatki. Działa doskonale jako produkt docierająco-smarujący i jest idealna do montażu elementów metalowych oraz znacznie redukuje wibracje. Ze względu na wysoką odporność na ciepło (do 450 °C) pasta montażowa MolykoteGn Plus skutecznie pokonała problemy połączeń gwintowanych w maszynach do butelkowania i wytwarzania elementów plastikowych oraz w aplikatorach napojów działających w wysokich temperaturach.

Sposób aplikacji jest typowy dla past; oczyścić powierzchnie ślizgowe lub obszary, na których ma być stosowany produkt MolykoteGn, a następnie nałożyć pastę pędzlem, szpachelką, tkaniną syntetyczną, gąbką lub skórą. Nie należy stosować pasty w nadmiarze. Energiczne pocieranie po powierzchni metalu poprawi przyczepność. Nie mieszać produktu ze smarami i olejami.

Podstawowe dane Molykote G-N Metal Assembly Paste

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
	kolor		czarny
Skład: olej mineralny, jako baza, zagęszczacz, stałe środki smarne grafit, dwusiarek molibdenu.			
	Temperatura pracy w ° C	-25 do +450 z ograniczonym dostępem powietrza +630C	
ISO 2137	Penetracja	mm/10	280-310
ISO 2811	Gęstość w 20 ° C	g / ml	1,35
	Wydajność z 1 kg	m <sup>2</sup> / kg	40
DIN 51 350 pt.4	Four-balltestest obciążenie zespawania	N	2800
DIN 51 350 pt.5	(Four-ball maszyna, 1450 ob/min/800 N / 1 h)	mm	0,75
	Almen-Wieland maszyna OK obciążenie	N	> 20000
	Almen-Wieland maszyna Siła tarcia	N	2600
Współczynnik tarcia			
	Press-fit μ = test	μ	0,08
Test ślimaka: Erichsen			
	Test Screw - gwint μ	μ	0,12
	Test Screw - głowa μ	μ	0,06
DIN 51 807 pt.1	Wodoodporność, statyczna, ocena		2-90
	Odporność na wodę (3 h, 90 ° C), stopień emulgowania		2

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: JapaneseIndustrial Standard.

Opakowania produktu: 100 g, 250 g, 500 g, 1 kg, 5 kg, 25 kg

Normy i atesty: odporny na wysokie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, ochrona przed korozją cierną, smar długoterminowy, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, redukuje tarcie i zużycie narzędzia w obróbce skrawaniem

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze nieprzekraczającej 20 ° C, w oryginalnych zamkniętych pojemnikach wklej Molykote Rdz Plus ma

okres trwałości 60 miesięcy od daty produkcji

Ograniczenia: Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony, jako odpowiedni dla zastosowania medycznego lub farmaceutycznego

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

Tagi: metal/metal, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do łańcucha, smar do łożyska liniowego, smar do przekładni zamkniętej, smar do przekładni otwartej, smar do tłoka, smar do elementów pasowanych, smar do gwintów, smar do zawleczek przesuwnych, smar do wielowypustów, smar do narzędzi skrawających,

Produkty o podobnym składzie lub zastosowaniu: OKS 230, gleitmo 100, Moly Paste 300, Molylube LC135, MOLYGRAF-GP, Motul IRIX HP - LUPASTE CCM 22 GMo, Gleitmo 100 X Gleitmo 100,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.