

# MOLYKOTE® P-74 PASTE

Nietoksyczna szaro czarna pasta o bardzo wysokiej nośności, szczelności, ekstremalnych właściwościach ciśnienia składająca się ze smarów stałych (np. grafit, molibden) i olejów syntetycznych, zagęszczaczy, dodatków antycyrynych, dodatków adhezyjnych do połączeń śrubowych i suwliwych oraz do zabezpieczeń Anti-Sieze przeciw zatarciowym ułatwiająca długotrwałe smarowanie. Może być stosowana w szerokim zakresie temperatur od - 40 do +1500°C i pomimo optymalnego współczynnika tarcia (u 0,11), nadaje się do wielokrotnego montażu i demontażu. Pastę można stosować bez szkodliwości do stali nierdzewnej lub stali nimonik (niemagnetycznych). Skład chemiczny pasty DowCorning P-74, pomimo że nie zawiera ona związków metali zapewnia; dobrą ochronę przed korozją, wysoką nośność, współczynnik tarcia zbliżony do olejowanych śrub, niewielki rozrzut siły wstępnej naprężenia i ochronę stali przed kruchością i naprężeniami.

Molykote P74 ułatwia demontaż nawet po wydłużonym okresie eksploatacji w przemyśle chemicznym, petrochemicznym, papierniczym i motoryzacyjnym i w każdych trudnych warunkach pracy.

**Zastosowanie:** montaż połączeń gwintowanych eksploatowanych w wysokich temperaturach lub środowiskach korozyjnych (np.: świece zapłonowe i śruby układach wydechowych pojazdów mechanicznych, linie do przetwarzania materiałów polimerowych, linie do produkcji profili aluminiowych i rurowych). Molykote P74 antiseize można również smarować łożyska ślizgowe, wały, rowkowane śruby w układach wydechowych, resory piórowe, łańcuchy pracujące w ekstremalnie dużych temperaturach.

Obecność molibdenu oznacza wytrzymałość na duże obciążenia a zastosowane wypełniacze doskonale uszczelniają elementy smarowane np. połączenia kołnierzone w rurociągach.

Jeżeli chodzi o smarowanie łożysk to zalecane jest smarowanie łożysk tzw. Wolnoobrotowych do temperatury około 1100 °C (np. napędy taśm i wózków w piekarniach, malarniach i piecach do wypalania). Inne ciekawsze aplikacje zastosowań pasty Molykote P-74 to smarowanie ruchomych części maszyn pracujących w bardzo wysokich temperaturach i ciśnieniach - łożyska i prowadnice ślizgowe, przy montażu łopatek turbin gazowych i parowych, smarowanie zawiasów, hamulców, i sprężyn płaskich. Co jest bardzo istotne, to antiseize P-74 nie powoduje metalurgicznego zniszczenia lub uszkodzenia elementu smarowanego w wysokich temperaturach - w szczególności ze stali nierdzewnej lub zawierającej wysoki procent sto popów niklu. Produkt nie zanieczyszcza środowiska

**Sposób aplikacji** jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę P-74 można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub rozcieńczalnik Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane.

Podstawowe dane produktu Molykote P-74

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176B	Kolor		Szaro-czarna
Skład: baza- olej syntetyczny, zagęszczając, polepszacze przyczepność, stałe środki smarne w tym grafit.			
ISO 2137	Penetracja	mm/10	280-310
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/cm <sup>3</sup>	1,21
DIN 51 818	Klasa konsystencji NLGI		2
	Temperatura pracy, jako pasty	° C	-40 Do +200
	Jako smaru stałego	° C	-40 Do +1500
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 40 ° C	mm <sup>2</sup> / S	65
	Wydzielanie oleju (168 g, 40 ° C),	%	2,8
DIN 2176	Temperatura kroplenia	° C	brak
	Maksymalne obciążenie (load wzrost Test step)	N	1200
	Początkowy moment odkręcania (gwint M 12, trzyma w temperaturze 300 ° C przez 21 h, materiał Sopral 60 aluminium)	Nm	12,5
	Początkowy moment odkręcania (gwint M 12, moment obrotowy Ma = 60 N * m, trzymając w 540 ° C przez 4 tygodnie, śruby materiał № 1,7709)	Nm	115
DIN 51 350 pt.4	Four-ball tester (VKA obciążenie Weld1450 ob/min/10 c)	N	4800
DIN 51 350 pt.5	Four-ball tester (VKA blizna Wear pod 1450 ob/min/800N obciążenia)	mm	1,1
	Scar (test w krok po kroku na wzrost obciążenia)	mm	0,74
CTM 394	Współczynnik tarcia dla skurczowym, μ	μ	0,12
Współczynnik tarcia w połączeń śrubowych, stop Sopral P 40 aluminium			
CTM 1153	Screwtest - rzeźba μ	μ	0,13
CTM 1153	Screwtest - na łbie śruby μ	μ	0,094
Współczynnik tarcia w połączeń śrubowych (M12, materiał № 1,7709)			
	rzeźba μ	μ	0,117
	na łbie śruby	μ	0,078
	Współczynnik tarcia na ruch posuwisto-zwrotny o wysokiej częstotliwości (metoda SRV)	μ	0,1

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

Optimol, obciążenie 300 N = H, w częstotliwości = 50 Hz, amplituda A = 0,5 mm, t = czas 2 h)			
	Stopień korozji (łożyska, woda destylowana) -		2
	Ciśnienie przepływu w -40 ° C	bar	0,4
DIN 51807 pkt. 1	Odporność na wodę, statyczne (ewaluacja)		0-90
	Odporność na wodę (3 H, 90 ° C) stopień emulgowania		0-1
	Odporność na wodę (3 H, 40 ° C) stopień emulgowania		0
ISO / R 1456	Ochrona przed korozją test solny, do 50 mikronów	h	140

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Standard.

Opakowania produktu: 500 g, 1 kg, 25 kg

Normy i atesty: odporny na wysokie i niskie temperatury, bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, ułatwia montaż i demontaż, właściwości awaryjnego smarowania, duża wydajność do pracy w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, dobra odporność, produkt wolny od metali. Posiada AQIS C homologację

Okres przechowywania: Molykote P 74 Metal-Free Anti-Seize przechowywane w oryginalnych pojemnikach ma trwałość 60 miesięcy od data produkcji

Ograniczenia: produkt nie jest sprawdzony ani zalecany, jako odpowiedni do zastosowań medycznych lub farmaceutycznych.

Tagi; metal/metal, smar do łożysk ślizgowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do elementów pasowanych, smar do gwintów, smar do wielowypustów, Metal-Free Anti-Seize, pasta do stali nierdzewnej, pasta do stali niemagnetycznej, pasta do stali nimonic, pasta do stopów metali nieżelaznych, szara pasta montażowa, czarna pasta montażowa. pasta do gwintu, pasta do świecy zapłonowej, pasta wysokotemperaturowa do łożysk, pasta do resorów, pasta do łańcuchów.

Produkty o podobnych właściwościach: Assembly paste, WEICON Anti-Seize, BANCO PASTE PREPARATION ASSEMBLY, HTS-1400, BERU ZKF 01, MULTIGRAPH

SP 35, MC-3904. SMARMAX® 8641, GHT 405 00, Loctite 8154, OKS 230, gleitmo 165, High Temperature Anti-Seize Compound, WEICON Anti-Seize "Standard Grade", DUOTEMPI PMY 45

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.