

MOLYKOTE® U-N PASTE

Czarna pasta smar o dużej ładowności składająca się z: syntetycznego (PAG-glikol polialkilenowy) oleju, jako nośnik, mydła litowego, jako zagęszczacza oraz stałych środków smarnych (np. dwusiarczek molibdeny) i wypełniaczy. Podstawowe zalety pasty DowCorning Molykote U-N to bardzo niski współczynnik tarcia wężła smarnego, do którego użyto produktu, wysoka nośność i długotrwałe smarowanie oraz kompatybilność z niektórymi rodzajami kauczuku i tworzyw sztucznych.

Zastosowanie produktu: głównie - do montażu, szlifowania i stałego smarowania elementów i łożysk z obrotami wolnymi i średnimi oraz kadzi odlewniczych, przenośników i napędów rolek taśm narażonych na działanie wysokich temperatur do 300 °C. Przy wyższych temperaturach, nośnik, który jest niezbędny do smarowania szybkoobrotowych łożysk odparowuje a do temperatury 450 °C pozostaje sucha powłoka smarna. W przypadku ograniczonego dostępu powietrza do wężła smarnego powłoka pozostaje do temperatury 630°C. Pasta U-n doskonale sprawdza się w długotrwałym smarowaniu przenośników łańcuchowych i łańcuchów, suwnic i połączeń, które są narażone temperatury przekraczające 200°C. Warto zaznaczyć, że produkt MolykoteUn doskonale sprawdza się do aplikacji, które są niestabilne dla olejów mineralnych. Dotyczy to w szczególności uszczelek o ringów oraz elementów z gumy i skóry w prasach i przenośnikach pracujących w wysokich temperaturach.

Sposób aplikacji jest typowy dla smarów stałych. Oczyść powierzchnię ślizgową. Nie mieszać z innymi olejami lub smarami. Pastę U-n można nakładać pędzlem, szpachelką, szmatką lub przy pomocy smarownic ręcznych bądź mechanicznych. Zaleca się, aby oczyścić powierzchnię przed nałożeniem smaru rozpuszczalnikiem, takim jak benzen lub rozcieńczalnik Metal Cleaner. Mieszanie z innymi smarami i olejami nie jest zalecane. Przy smarowaniu łożysk tocznych nanosić niewielką ilość pasty. Nie dopuścić do obecności nadmiaru pasty w łożysku

Podstawowe dane produktu Molykote U-n

Norma	Treść	Jednostka	Wynik
CTM 0176B	kolor		czarny
Skład: PAG -polialkilenoglikol olej bazowy, mydło litowe, stałe środki smarne materiały (w tym dwusiarczek molibdenu)			
ISO 2137	Penetracja	mm/10	250-280
DIN 51 818	Klasa konsystencji na NLGI		2
	Temperatura pracy	° C	-40 do +450/630
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	1,7
DIN 51 350	Four-ball tester (VKA) Obciążenie zespawania	N	3800
T.4			
DIN 51 350	(Four Ball EP, 1450 ob/min/800 H / 1 h	Mm	0,8
T.5			
DIN 51 817	Wydzielanie oleju, standardowy test	%	0,7
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	18000
	Siły tarcia w krytycznym obciążeniu (metoda Almen-Weiland),	N	3160
	Współczynnik tarcia Press-fit μ = test	M	0,09(brak wibracji)
DIN 51 817	Wydzielanie oleju, 7 dni, 40 ° C	%	0,7

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

JIS: Standard

Opakowania produktu: 50 g, 500g, 1 kg, 25 kg

Normy i atesty: odporny na niskie i wysokie temperatury, duża nośność, właściwości awaryjne, doskonała ochrona przed zużyciem, kompatybilny z wieloma tworzywami sztucznymi, kompatybilny z wieloma elastomerami, zapobiega zjawisku stick-slip ułatwia montaż i demontaż

Magazynowanie: w przypadku przechowywania w temperaturze 20 °C oraz oryginalnych zamkniętych i uszczelnionych pojemnikach, produkt ma okres ważności 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: produkt nie jest sprawdzony ani przeznaczony do medycznego lub farmaceutycznego przeznaczenia.

Tagi: metal/metal, metal/guma metal/tworzywo, smar do łożysk tocznych, smar do łożysk kulkowych, smar do prowadnic przesuwnych, smar do łańcucha, smar do elementów pasowanych, smar do wielowpustów, smar do uszczelek, suche smarowanie łożyska, smar do piekarni, smar temperaturowy, smar do łożysk wolnoobrotowych, smar do łożysk malarni, smar do kadzi odlewniczych, smar do łożysk wózków piecowych.

Produkty o podobnych właściwościach: GLEITMO 700, McLube MoS2-1190, MolyPaste 300, Molydal 8.51, GLEITMO 415, Moly Paste H, WOLFRASYN UL 91 M,

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.