

MOLYKOTE BG-20 SYNTHETIC BEARING GREASE

Syntetyczny poliestrowy smar do kombinacji metal/metal na oleju estrowym (essential) do bardzo szerokiego zakresu temperatur (- od -45 do +180° C krótkotrwale do 200° C), wysokich prędkości (do 750 000 mm/min) i dużych obciążeń i długotrwałego smarowania łożysk tocznych.

Litowy zagęszczacz i inhibitory utleniania oraz EP gwarantują małą lepkość i pozwalają na szerokie stosowanie smaru do łożysk wentylatorów, dmuchaw, łożysk sprzęgieł i maszyn przemysłowych pracujących w wysokich prędkościach i temperaturach. Stosowany również do smarowania łożysk oporowych, piast kół, maszynach przemysłu drzewnego, pomp obiegowych do ciepłej wody pracujących w ruchu ciągłym. Produkt zalecany przez Bosch Security Systems

Smar Molykote Dow Corning BG-20 nie zawiera ołowiu ani niklu stosowany do smarowania pomp obiegowych nie wysycha w czasie długiej przerwy letniej, jest równomiernie rozłożony w łożysku i długotrwale zapewnia smarowanie wszystkich części.

Sposób aplikacji: smar Molykote BG-20 nanosić na czystą powierzchnię pędzlem, szpachelką, ręcznym lub automatycznym dozownikiem. Smaru nie mieszać z innymi środkami smarnymi. Może być używany w centralnych systemach smarowania.

Podstawowe dane smaru Molykote BG-20

Norma	Treść	Jedno stka	wynik
CTM 0176B	Kolor	beżowy	
Skład: Litowy zagęszczacz i inhibitory utleniania oraz EP			
	Temperatura pracy	° C	-45 do 182/200
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego, w temperaturze 38 ° C		55
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g / ml	1,01
ASTM D 217	Penetracja (60 cykli)	mm/1 0	240-270
	Klasa konsystencji NLG		2
ASTM D 566	Punkt kroplenia	° C	> 300
ASTM D 1264	wymywanie wodą	%	2
FedStd	Wydzielanie oleju 791C, 24 h w temperaturze 150 ° C	%	2,2
ASTM D 2596	Four-Ball Test, obciążenia zespawani	kg	265
ASTM D 2266	Four-Ball Test, Scar Wear, 1 godzina w 75 ° C, 400 N	mm	87
	Wartość Dn (rozmiar łożyska wału w mm x rpm),		800000
	Krytyczne (metoda Almen-Weiland)	N	20000
	Siła tarcia przy obciążeniu OK	N	2250
ASTM-D147880 Niskie temperatury testu moment w temperaturze -20 ° C			
	Początkowe podbicie momentu	N m	207x10-3
	Moment po 20 minut czasu pracy	N m	130x10-3
ASTM- D147880	Temperatura testu moment niskiej temperatury -50 ° C Początkowe podbicie momentu	N m	530x10-3
	Moment po 20 minut czasu pracy	N m	130x10-3
DIN 51 82102A	FAG element nośny toczenia testowany FE9, 1500/6000/160, wartość średnia.	h	662
	Ochrona przed korozją, SKF Emcor		41671
DIN 51 350 pt.4	Weld (Four-ball maszyna z ob/min/10 1450), Obciążenie zespawania		2400
DIN 51 350 pt.5	Nośność mm Index (Four-ball maszyna, 1450 ob/min/800 N / 1 h)	mm	1
DIN 51 817	Wydzielanie oleju	%	1,2
	Standardowy test		
	Stopień korozji (łożyska, woda destylowana)		1-2

CTM (Corporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków. Kopie CTM dostępne na żądanie

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

MIL: Military Specification and Standards.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

DIN: Deutsche Industrie Norm

Opakowanie produktu DC BG20: 1 kg, 5 kg, 25 kg, 50 kg, 180 kg

Normy i atesty: odporny na wysokie i niskie temperatury, wysoka nośność, wydajność przy dużych prędkościach, odporność na pracę w wilgoci, dobre właściwości antykorozyjne (dobra ochrona przed korozją), dobra odporność na mycie wodą, długa żywotność, dobrą odporność na ścinanie w niskich temperaturach, brak w składzie związków niklu i ołowiu.

Trwałość i przechowywanie: w przypadku przechowywania w temperaturze poniżej 28 °C w oryginalnych zamkniętych pojemnikach, produkt ten posiada okres trwałości i 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: Produkt ten nie został przetestowany ani przedstawiony jako odpowiedni do zastosowań farmaceutycznych

Tagi: smar metal/metal, Numer CAS 26780-96-1, smar do łożysk igiełkowych, smar do łożysk szybkoobrotowych, czym smarować łożysko wysokoobrotowe, jaki smar stosować do łożyska igiełkowego,

Produkty o podobnych właściwościach: Setral SYN-DTR 2, SKF LGLT 2, Cat High Speed Ball, OKS 475 HS, Klüber ISOFLEX NBU 15, Klüber ISOFLEX TOPAS NB52, Klüber ISOFLEX LDS 18 Special A, Molydal TGV-2000, HuskeyCoolube 65, TOMFLON CPF 180, TGV 2000, Turmogrease Li 802 EP.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.