

MOLYKOTE® DX PASTE

Lekki biały smar-pasta o bardzo wysokiej nośności i zdolności przenoszenia ekstremalnych obciążeń, stosowana przy montażu metalowych elementów, zapewniająca długotrwałe smarowanie węzła smarnego. Kompatybilny z wieloma elastomerami. Podstawowy skład produktu DC DX to biały olej mineralny, mydło litowe, stałe środki smarne (wypełniacze) w tym PTFE oraz inhibitory korozji. Taki skład smaru zapewnia mu olbrzymią nośność, odporność na ścieranie, dobrą ochronę elementów metalowych przed korozją, bardzo dobrą odpornością na wodę i strumień wodny, odpornością na ścieranie i zapobieganiu drganiom ciernym. Ponadto biały kolor pasty przyczynia się do zewnętrznego poczucia czystości smarowanego punktu.

Zastosowanie: Smar Molykote DX najczęściej stosowany jest w mechanicznych stykach elektrycznych rządzeń elektromechanicznych i gospodarstwa domowego, maszyn do produkcji opakowań i maszyny biurowych, urządzeniach precyzyjnych, maszyn dla przemysłu spożywczego i napojów, a także w sprzęcie do tekstyliów i tworzyw sztucznych. Ponadto szereg innych dziedzin jak; odlewnictwo form wtryskowych, przewodnice, zawiasy i narzędzia, śruby toczne w przemyśle drzewnym oraz mechanizmy zegarowe, mechanizmy chronografu i innych urządzeń precyzyjnych. Smar doskonale spisuje się przy smarowaniu przekładni plastikowych, powierzchni ślizgowych i elementów ruchomych w sprzęcie audio / video lub DVD. Pasta Molykote DX zapewnia długotrwałe bezobsługowe smarowanie i wysoką ochronę przed ścieraniem i zużyciem części metalowych i plastikowych.

Sposób użycia pasty jest typowy dla smarowania smarem; oczyścić miejsce smarowania i smarować szpachelką pędzlem lub przez układ centralnego smarowania. Nadmiar smaru nie musi być usuwany.

Podstawowe dane pasty Molykote DX

Norma	Treść	Jednostka	wynik
CTM 0176B	Kolor ° C		biały
Skład: olej bazowy- biały olej mineralny, mydło litowe, stałe środki smarne (wypełniacze) w tym PTFE oraz inhibitory korozji			
	Temperatura pracy w	-25 Do +125	
ISO 2137	Penetracja	mm/10	285-315
	Klasa NLGI	1do2	
DIN 51 562	Lepkość oleju bazowego w 40° C	Mm2/S	110
ISO 2811	Gęstość w temperaturze 20 ° C	g/ml	1,1
ISO 2176	Temperatura kroplenia		200
ASTM D 2596	Four obciążenie spoiny ball (1500rpm/1minute	N	4800
ASTM D 2266	Four blizna kulowy (1200rpm, 780N, 1 godzina	mm	0,75
	Maszyna Almen-Wieland OK obciążenia	N	20000
	Maszyna Almen-Wieland siła tarcia	N	1560
ASTM D-1478- 80 Niska temperatura testu moment w temperaturze -20 ° C (-4 ° F)			
	Początkowy moment rozruchowy	Nm	124x10-3
	Moment po 20 minut czasu pracy	Nm	63x10-3
	Współczynnik tarcia μ = test	0,10 (brak wibracji)	
DIN 51 805	Sposób Kesternich - ciśnienie wody w-20 ° C	mbar	200
	Korozja cierna - Deyber tester		>36x106
DIN 51 802	Metoda SKF Emcor Stopień korozji		2do30
DIN 51 807 pt.1	Wodoodporność, statyczna etap oceny		2-90
DIN 51 808	Odporność na utlenianie, spadek ciśnienia po 100h, 99 ° C (210 ° F	Bar	0,8
		kPa	80
DIN 51 817	Wydzielanie oleju, standardowy test	%	3,8
	Odporność na wodę (3 H, 90 ° C),	stopień emulgowania	2

CTM (Korporacyjna metoda badań) odpowiadają standardowym testom ASTM w większości przypadków.

ASTM: Amerykańskiego Towarzystwa Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

DIN: Deutsche Industrie Norm

ASTM: Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów.

ISO: Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

Opakowanie produktu: 50 g, 250 g, 1 kg, 5 kg, 50 kg ·

Normy i atesty: bardzo wysoka nośność, zapobiega zjawisku stick-slip, zapewnia stały moment dla połączeń gwintowanych, ułatwia montaż i demontaż, dobre właściwości antykorozyjne, smar długoterminowy, właściwości awaryjnego smarowania, wysoka wydajność pracy w wilgoci i kurzu, dobra ochrona przed korozją cierną, odporność na wpływkiwanie wodą.

Magazynowanie: Molykote DX przechowywać w temperaturze poniżej 20 ° C (68 ° F) w oryginalnych pojemnikach. Tak przechowywana pasta zachowuje trwałość przez 60 miesięcy od daty produkcji.

Ograniczenia: produkt nie został przetestowany pod kątem przydatności i nie jest przeznaczony do stosowania w medycynie lub farmaceutyce.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.

Tagi: metal/metal, smar pasta do łożysk ślizgowych, smar do łożysk przesuwnych, smar do łożysk liniowych, smar do połączeń pasowanych (pasowych), smar pasta do połączeń gwintowanych, smar pasta do wielowpustów, biała pasta smarna, pasta do styków elektrycznych, pasta do kucia na zimno, pasta do maszyn biurowych, biała pasta montażowa, czym posmarować styki elektryczne –mechanizmy, smarowanie zegarów, pasta smarna, biała pasta smarna, biała pasta do dużych obciążeń, biała pasta montażowa,

Produkty o podobnej właściwości: Moebius D5, CastrolOptimoPaste White T, Gleitmo 810, OKS 260, Klüberpaste46mr401, Gliss 5 GP.

Materiał opracowany na podstawie danych opublikowanych przez producenta.